

JET FRP EPOXY

Reforzado con fibra de vidrio



DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

- ✓ Epoxy-Amina Ciclo Alifático 100% de sólidos y reforzado con mantas de fibra de vidrio tipo matt ó mantas tejidas (Woven Roving).
- ✓ Alta impermeabilidad de 40 a 100 mils (1.0 mm – 2.5 mm) de espesor.
- ✓ Bajo olor y bajo VOC.
- ✓ Buena Resistencia Química y a la abrasión.
- ✓ Inmersión en productos derivados del petróleo.
- ✓ Inmersión en ETBE, MTBE y TAME.
- ✓ Resistencia al Impacto.
- ✓ Resistencia al shock térmico.
- ✓ Opcional, se puede usar como sistemas antideslizantes.
- ✓ Opcional, con Membrana Flexible para hacer puentes sobre concretos craqueados.

USOS TÍPICOS

- ✓ En Sistemas Tank Lining para Buena Resistencia Química.
- ✓ Tanques de contención primaria y secundaria.
- ✓ Recubrimientos para Pisos de Alto Desempeño JET FLOORING HEAVY DUTY.
- ✓ Refinerías.
- ✓ Plantas de ácido.
- ✓ Industria Petroquímica.
- ✓ Industria Minera.
- ✓ Plantas de agua y Tratamiento de agua de desecho.

DATOS FÍSICOS

Acabado:	FRP resina con fibra de vidrio
Color:	Transparente
Componentes:	Tres
Relación de la mezcla:	4 volumen Resina (Parte A) 1 volumen Catalizador (Parte B) 3.5 kg. Agregado FV
Curado:	Reacción química
Sólidos en volumen:	98% ± 2%
Espesor película seca:	40 - 100 mils (1.0 – 2.5 mm) por capa
Número de capas:	Depende del sistema
Rendimiento teórico:	1.8 m ² /galón a 2.0 mm EPS con 3.5 kg Agregado FV
Dilución:	No requiere
Vida Útil (a 21C°):	15 Minutos

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de CPPQ.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- ✓ La superficie imprimada con Jet Coat Sealer debe estar limpia y seca al "tacking".
- ✓ Aplicar los acabados dentro del tiempo de repintado.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Manual

Jet FRP Epoxy se aplica con equipos de aplicación convencional para Fibra de Vidrio (Rodillos metálicos)
Para facilitar la aplicación se debe usar zapatos de púas para poder transitar sobre la pintura durante la aplicación.
También se debe disponer de un agitador neumático.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto:	2 - 4 horas
Al tacto duro:	10 - 18 horas
Repintado	
Mínimo:	3 horas
Máximo:	48 horas
Para servicio:	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa %		85

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de los tres componentes.
2. Pre-mezclar los componentes A y B independientemente, usando un mezclador Jiffy de baja velocidad. Mezclar unos minutos hasta que quede uniforme cada producto.
3. Agregue lentamente la Parte B del producto sobre la Parte A usando el mezclador Jiffy de baja velocidad. Luego colocar en el mezclador de mortero.
4. Vierta inmediatamente la mezcla sobre el piso imprimado (sellado).
5. Extienda la manta de fibra de vidrio multidireccional (Matt) ó tejida (Woven Roving) sobre la superficie, con traslapes de 5 cms.

6. Saturar la manta con Resina Catalizada usando el rodillo metálico. No dejar burbujas de aire.
7. Aplique la capa de acabado correspondiente.

SISTEMAS RECOMENDADOS

JET FRP EPOXY:

Capa	Producto	EPS *	Rendimiento
1ra	Jet Coat Sealer	5 mils	29.8 m ² /galón
2da	Jet FRP Epoxy	1.5 mm	18 m ² /gal (2 mm) + 3.5 kg FV
3ra	Jet Coat Epoxy	20 mils	7.4 m ² /galón

JET FRP EPOXY-GFK

Capa	Producto	EPS *	Rendimiento
1ra	Jet Coat Sealer	5 mils	29.8 m ² /galón
2da	Jet FRP EPOXY	1.5 mm	1.8 m ² /gal (2 mm) + 3.5 kg FV
3ra	Jet Coat Epoxy-GFK	30 mils	4.9 m ² /galón

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión. No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire.

Última revisión: 02/01/12

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Parte A (Resina)

Envase	1 galón
Peso	4,50 ± 0.4 Kg.
Volumen	0.80 gal
Inflamación	98°C

Parte B (Catalizador)

Envase	½ galón
Peso	3.70 ± 0.4 Kg.
Volumen	0.20 gal
Inflamación	98°C

Parte C (Agregado FV)

Envase	Rollo Fibra de Vidrio
Peso	0.450 Kg/m ²
Volumen	NA
Inflamación	NA

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.

IMPORTANTE: Los datos en esta hoja representan los valores típicos obtenidos por los métodos indicados. Puesto que las variables de la Aplicación son un factor importante para el funcionamiento del producto, esta información debe servir solamente como guía general. CPPQ SA no asume ninguna obligación o responsabilidad por uso de esta información. A menos que CPPQ SA convenga de otra manera por escrito, CPPQ SA NO HACE NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLICITA, Y NIEGA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLICADAS INCLUYENDO GARANTÍAS DEL DISTRIBUIDOR. CPPQ SA NO TENDRA RESPONSABILIDAD POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, FORTUITO O CONSECUENTE. A menos que CPPQ SA convenga de otra manera por escrito, la única obligación de CPPQ SA por cualquier defecto en este producto bajo cualquier garantía que CPPQ SA proporcione o bajo cualquier otra teoría legal será sustituir el producto defectuoso, o retornar su precio de compra.