

JET CRETE HCR

Mortero epoxy novolac 100% Sólidos



DESCRIPCION Y VENTAJAS

- ✓ Sistema antiácido basado en Resinas epoxy novolac especiales 100% de sólido
- ✓ Excelente durabilidad
- ✓ Bajo olor y bajo VOC
- ✓ Excelente Resistencia Química y Resistencia a la Abrasión.
- ✓ Resiste Ácido Sulfúrico 98%
- ✓ Resiste Soda Cáustica 50%
- ✓ Resiste Ácido Clorhídrico 36%
- ✓ Alto brillo
- ✓ Resistencia al Impacto
- ✓ Resistencia al shock termico.
- ✓ Se puede usar con refuerzo de Manta de Fibra de Vidrio. Sistema JET CRETE FR HCR
- ✓ Se puede usar acabados con refuerzo de escamas de fibra de Vidrio JET CRETE FR HCR-GFK
- ✓ Opcional se puede usar con membrana flexible como puente de grietas y fisuras JET CRETE HCR-FLEX

USOS TÍPICOS

- ✓ Tanques de contención primaria y secundaria.
- ✓ Recubrimientos para Pisos de Alto Desempeño JET FLOORING HEAVY DUTY
- ✓ Refinerías
- ✓ Plantas de ácido
- ✓ Industria Petroquímica
- ✓ Industria Minera
- ✓ Plantas de Agua y Tratamiento de agua de desecho.

DATOS FÍSICOS

Acabado:	Mate (*)
Color:	transparente
Componentes:	Tres
Relación de la mezcla:	4 volumen de resina 1 volumen de catalizador 33 Kg Agregado
Curado:	Reacción química
Sólidos en volumen:	98% ± 2%
Espesor película seca:	120 - 240 mils (3.0– 6.0 mm)
Número de capas:	Depende del sistema
Rendimiento teórico:	4,50 m ² /galon a 4.0 mm EPS
Dilución:	No requiere
Vida Útil (a 21C°):	15 Minutos

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de CPPQ.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- ✓ La superficie imprimada con Jet Coat Sealer debe estar limpia y seca al "tacking".
- ✓ Aplicar los acabados dentro del tiempo de repintado.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Manual o motriz

- ✓ Plancha y reglas metálicas ó Alisadoras motrices (helicóptero)

Para facilitar la aplicación se debe usar zapatos de púas para poder transitar sobre la pintura durante la aplicación.

También se debe disponer de un agitador neumático.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

al tacto:	2 a 4 horas
al tacto duro:	10 a 18 horas
Repintado	
Mínimo:	3 horas
Máximo:	48 horas
Para servicio:	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	mínima	máxima
de la superficie	4°C	50°C
del ambiente	4°C	50°C
Humedad relativa %		85

La temperatura de la superficie deberá ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de los tres componentes.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un mezclador de mortero y luego el catalizador en relación 4 a 1.
4. Mezcle totalmente los dos componentes
5. Agregue lentamente en agitación el tercer componente (Agregado) y homogenice totalmente la mezcla.
6. Vierta la mezcla sobre la superficie adecuadamente preparada, sobre los zapatos de púas y ayudado por el dosificador de mortero.
7. Utilice planchas y reglas metálicas y/o dosificadores de mortero para distribuir el producto en todo el área.

8. Compactar y alisar manualmente con plachas metálicas y/o con alisadoras motrices (helicóptero)
9. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
10. Siempre selle el mortero seco con Jet Coat Sealer a 10.0 mils EPS.
11. Cuando el sello se encuentre Tacky aplicar la capa de acabado.
12. Para limpieza de equipos puede usar el diluyente JET SPECIAL THINNER.

SISTEMAS RECOMENDADOS

JETCRETE HCR: Superficie lisa

Capa	Producto	EPS *	Rendimiento
1ra	Jet Coat Sealer	5 mils	29.8 m ² /galón
2da	Jet Crete HCR	6 mm	4,5 m ² /gal (4mm)
3ra	Jet Coat Sealer	5 mils	29.8 m ² /galón
4 ta	Jet Coat Epoxy EPN HCR	10 mils	14,9 m ² /galón

JET CRETE BC HCR: Antideslizante

Capa	Producto	EPS *	Rendimiento
1ra	Jet Coat Sealer	5 mils	29.8 m ² /galón
2da	Jet Crete HCR	6 mm	4,5m ² /gal (4mm)
3ra	Jet Coat Sealer	10 mils	14,9 m ² /galón
N.A.	Jet Agregado S35	N.A.	4 Kg./m ²
4ta	Jet Coat Epoxy EPN HCR	10 mils	14,9 m ² /galón

JET CRETE FLEX HCR: Para losas fisuradas

Capa	Producto	EPS *	Rendimiento
1ra	Jet Coat Sealer	5 mils	29.8 m ² /galón
2da	Jet Flex Epoxy	10 mils	14.9 m ² /galón
3ra	Jet Crete HCR	6 mm	4,5m ² /gal (4mm)
4ta	Jet Coat Sealer	10 mils	14,9 m ² /galón
5ta	Jet Coat Epoxy EPN HCR	10 mils	14,9 m ² /galón

(*) EPS: Espesor de película seca.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Parte A (resina)

Envase	1 galón
Peso	5.10 ± 0.4 Kg.
Volumen	0.80 gal
Inflamación	98°C

Parte B (catalizador)

Envase	1/2 galón
Peso	3.70 ± 0.4 Kg.
Volumen	0.20 gal
Inflamación	98°C

Parte C (agregado)

Envase	Bolsa plastica
Peso	33.0 ± 0.4 Kg.
Volumen	3.0 gal
Inflamación	NA

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión. No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, guantes, mascarar para vapores orgánicos o con alimentación de aire.

Última revisión: 28/05/08

IMPORTANTE: Los datos en esta hoja representan los valores típicos obtenidos por los métodos indicados. Puesto que las variables de la Aplicación son un factor importante para el funcionamiento del producto, esta información debe servir solamente como guía general. CPPQ SA no asume ninguna obligación o responsabilidad por uso de esta información. A menos que CPPQ SA convenga de otra manera por escrito, CPPQ SA NO HACE NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLICITA, Y NIEGA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLICADAS INCLUYENDO GARANTÍAS DEL DISTRIBUIDOR. CPPQ SA NO TENDRA RESPONSABILIDAD POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, FORTUITO O CONSECUENTE. A menos que CPPQ SA convenga de otra manera por escrito, la única obligación de CPPQ SA por cualquier defecto en este producto bajo cualquier garantía que CPPQ SA proporcione o bajo cualquier otra teoría legal será sustituir el producto defectuoso, o retornar su precio de compra.