

# JET ZINC SHOP PRIMER

A base de silicato inorgánico de zinc



## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Shop Primer Zinc Inorgánico a base de solventes y de auto curado.
- Protección eficiente contra el agua, ambiente y acción abrasiva sobre el metal.
- Protección tanto en interiores como en exteriores, antes y durante la construcción de embarcaciones, exterior de tanques, tuberías y diversas estructuras industriales y marinas.

## DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Mate	<b>Espesor película seca</b>	0.6 - 1.0 mils (15 - 25 micrones)
<b>Color</b>	Gris	<b>Número de capas</b>	Uno
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Rendimiento teórico</b>	52.2 m <sup>2</sup> /gal a 1 mils de espesor seco
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	0.83 de líquido 0.17 de polvo	<b>Disolvente</b>	UNIZINC
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y reacción con la humedad atmosférica	<b>Tiempo de vida útil</b>	8 horas a 21°C
<b>Sólidos en volumen</b>	35% ± 3%	<b>Resistencia a la Temperatura en seco</b>	316°C

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.*

*A temperaturas mayores a 180 °C el color del Jet Zinc Shop Primer puede variar.*

*Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**  
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6.
- **Acero antiguo**  
Chorro abrasivo cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 33:1, boquilla 0.21" a 0.023" con filtro malla 30.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss MBC-Zinc, boquilla 64D con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Además requiere agitación constante.

## TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	Máx. 5 minutos
Al tacto duro	10 - 15 minutos
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	
Consigo mismo	24 horas
Acabado	Ilimitado

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	-18 °C	54 °C
Del ambiente	-18 °C	49 °C
Humedad Relativa	50%	90%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta el líquido en un envase limpio y luego el polvo con agitación continua.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del disolvente UNIZINC por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

### ACABADOS RECOMENDADOS

- Para pintar acabados realizar un "mist coat" o "thin coat". Sólo así se reducirá la formación de pinholes y ampollas.
- Se puede usar acabados epóxicos como Jet 70 MP o similares en la marca JET.

### DATOS DE ALMACENAMIENTO

- |                        |         |               |
|------------------------|---------|---------------|
| ▪ Peso envasado        | Líquido | 2.7 ± 0.2Kg.  |
|                        | Polvo   | 3.6 ± 0.2 Kg. |
| ▪ Punto de inflamación | Líquido | 7°C           |

*Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 6 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.*

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.