

JET TAR EPOXY 780 PF

Recubrimiento epóxico sin alquitrán de hulla

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento epóxico libre de alquitrán de hulla ("pitch free"), de excelente impermeabilidad, para superficies enterradas e inmersión en agua.
- Se puede aplicar en una sola capa de hasta 20 mils, con el consiguiente ahorro en mano de obra.
- De fácil aplicación con equipo a presión o airless.
- No presenta "sangrado" como los recubrimientos coaltar epoxy tradicionales, por lo que puede usarse como capa de acabado.
- Cumple con los requisitos del Standard AWWA C210 "Liquid-Epoxy Coating Systems for the Interior and Exterior of Steel Water Pipelines".
- Adecuado para plantas de tratamiento de aguas.
- En la industria para plantas de fuerza, refinerías de petróleo, tratamiento de aguas servidas.
- Para protección de interior de tanques de crudo, agua salada o dulce, agua de mar, agua salobre, etc.
- Para exterior de tanques, estructuras marinas, pilotes y tuberías enterradas.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Diluyente	JET ECOPOXY 90
Color	Negro y Café	Tiempo de vida útil	4 - 6 horas
Componentes	Dos	Resistencia a la temperatura	
Relación de la mezcla	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	En seco	93°C
Curado	Evaporación de solvente y reacción química	Resistencia al Impacto	ASTM D2794 30 - 40 lb x pulg, directo
Sólidos en volumen	80% ± 3%	Flexibilidad Mandril Cónico	ASTM D522 6% - 10% elongación
Espesor película seca	8 - 12 mils en 2 capas (200 - 300 micrones) 15 - 20 mils en 1 capa (375 - 500 micrones)	Dureza al Lápis	ASTM D3363 3H - 4H
Número de capas	Uno	Dureza Péndulo Persoz	ASTM D4366B 100 - 150 ciclos
Rendimiento teórico	14.9 m ² /gal a 8 mils seco	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	ASTM D4060 120 - 140 mg de pérdida

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo grado comercial según norma SSPC-SP6.
- **Acero con pintura antigua**
Chorro abrasivo cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.
- **Sobre sistema epóxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.
- **Concreto**
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.
Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un "chorro abrasivo" cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10, con un perfil de rugosidad recomendado de 2 - 4 mils (50 - 100 micrones).*

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 45:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 30.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a diluyente epóxico.
La aplicación a brocha se usa para retoques y reparaciones localizadas.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	2 - 4 horas
Al tacto duro	6 - 12 horas
Repintado mínimo consigo mismo	24 horas

Repintado máximo consigo mismo 7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	49°C
Del ambiente	4°C	49°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del diluyente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador, agite por 2 – 3 minutos hasta total homogenización. Deje reposar la mezcla por 10 – 15 minutos.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del diluyente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

MPRIMANTES RECOMENDADOS

- Se puede aplicar directamente al sustrato o usar Jet 70MP, Jet Zinc Organic 850, Jet Zinc I-860 (*)

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

(*) Para servicio de inmersión se recomienda realizar un Tie Coat, pudiéndose aplicar Jet 70MP.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	6.61 ± 0.2 Kg.
	"Parte B"	3.64 ± 0.1 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	25 °C
	"Parte B"	27 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes,

- guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.