

JET STOP FIRE WB

Recubrimiento intumescente a base de agua



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Es un recubrimiento especial a base de agua que aplicado sobre estructuras metálicas las protege de la acción directa del fuego.
- El JET STOP FIRE WB al contacto con el fuego directo incrementa su volumen formando una capa aislante que retarda el tiempo en que el acero alcance su temperatura de colapso (538°C).
- Amplio tiempo intumescente, dependiendo del espesor aplicado.
- Produce un efecto de espuma aislante del calor.
- Ecológico (inodoro y no tóxico), de bajo VOC.
- Fácil aplicación y secado rápido.
- Cumple con los requerimientos de la norma NCh 935/1 of. 97.
- Cumple los requerimientos de la norma ASTM E119 y NFPA 251.
- En la protección contra el fuego de elementos estructurales de acero en: Colegios, Hospitales, Supermercados, Centros Comerciales, Cines, Gimnasios, y todo lugar público o industrial.
- El recubrimiento no debe ser aplicado directamente sobre el metal sin anticorrosivo, ni en ambientes de alta humedad y condensación.
- Para uso en exteriores o en ambientes de alta humedad, se debe aplicar pintura de acabado necesariamente.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Número de capas	Uno o más
Color	Blanco	<i>El espesor total seco dependerá del Factor de Protección y Masividad del elemento, el que determina el efecto intumescente</i>	
Componentes	Uno	Rendimiento teórico	8.5 m ² / gal a 10 mils de espesor seco
Curado	Evaporación de solventes y coalescencia	Disolvente	Agua Potable
Sólidos en volumen	57% ± 2%		
Espesor película seca	10 - 15 mils (250 - 375 micrones)		

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre imprimante epóxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes, y aplicar dentro del tiempo de repintado del imprimante.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	0.5 - 1 hora
Al tacto duro	18 - 24 horas
Repintado mínimo	24 horas
Repintado máximo	Ilimitado

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	40 °C
Del ambiente	4 °C	40 °C
Humedad Relativa	50%	85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Homogenice la pintura usando un agitador neumático.
2. Vierta la pintura en un envase limpio.
3. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 10 a 20% en volumen de agua potable por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
4. Filtre la mezcla usando una malla 30.
5. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando el 50% de cada pasada.
6. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.
7. No guarde pintura diluida.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Jet Primer Epoxi.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Jet Acryl DTM.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón 5.3 ± 0.4 Kg.
- Punto de inflamación 27°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C .

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de la pintura antes de su empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación, vestimentas adecuadas, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con almacenamiento de aire.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.