



### DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento para interior de tanques (tank lining).
- Puede ser usado debajo de aislamiento hasta 200 °C.
- Amplia resistencia química.
- Resiste inmersión continua en agua caliente hasta 60 °C.
- Cumple con los requisitos de la norma MIL-P-23236B9 (SH) Tipo IV para protección de tanques de lastre en barcos.
- Para protección interior de contenedores como: buques tanque, cisternas, tanques-vagón y tanques de almacenamiento.
- Para almacenamiento de diesel, gasolina y crudo.
- El servicio de exposición a químicos, solventes, cáusticos, crudo y combustibles, puede ser continuo o discontinuo.
- En interiores de tanques que almacenarán soluciones de sales en agua, estos requerirán lavado con vapor de agua entre descargas.
- También para protección de superficies de acero o concreto expuestas a salpicaduras, vapores y humos de químicos altamente corrosivos.

### DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Mate	<b>Espesor película seca</b>	4 – 6 mils (100 – 150 micrones)
<b>Color</b>	Blanco, Gris	<b>Rendimiento teórico</b>	23.8 m <sup>2</sup> / gal a 4 mils de espesor seco
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Disolvente</b>	JET ECOPOXY 90
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<b>Resistencia a la temperatura</b>	
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y reacción química	<b>En seco</b>	121°C
<b>Sólidos en volumen</b>	64% ± 3%	<b>Húmedo</b>	60°C
		<b>Tiempo de vida útil</b>	4 horas a 21°C

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.  
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo o con pintura**  
Chorro abrasivo cercano al blanco según norma SSPC-SP10.
- **Concreto**  
Limpieza según norma ASTM D4259 (“arenado”) o ASTM D4260 (ataque ácido).

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.  
Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un “chorro abrasivo” cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.*

### MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019” a 0.021” con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión y filtros de aceite-humedad.
- **Brocha y rodillo**  
Resistentes a disolventes epóxicos.

### TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 6 horas
Al tacto duro	11 - 13 horas
Repintado mínimo	8 horas
Repintado máximo	7 días
Tiempo para inmersión a 12 mils seco	

	30 °C	21 °C	15 °C	10 °C
No. días	4	7	10	14

*El curado para inmersión se puede acelerar incrementando la temperatura de secado.*

*Para obtener una buena resistencia a químicos se recomienda secar a una temperatura mínima de 40 °C.*

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	10 °C	49 °C
Del ambiente	10 °C	49 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Phen HS, pero puede aplicarse sobre acero imprimado con Jet Zinc I-860 o Jet Zinc I-760.

### ACABADOS RECOMENDADOS

- No se recomienda acabado, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Phen HS.
- Expuesto a la luz solar tiende a amarillar.

### DATOS DE ALMACENAMIENTO

- |                        |           |               |
|------------------------|-----------|---------------|
| ▪ Peso por galón       | "Parte A" | 5.7 ± 0.1 Kg. |
|                        | "Parte B" | 3.5 ± 0.1 Kg. |
| ▪ Punto de inflamación | "Parte A" | 32 °C         |
|                        | "Parte B" | 27 °C         |

*Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.*

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.