

JET NOVOLAK HI TEMP

Epoxi fenólico novolaca para altas temperaturas



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Jet Novolak HI Temp es un producto epóxico fenólico novolaca curado con aminas especiales, diseñado principalmente para condiciones de resistencia a altas temperaturas.
- Alta resistencia al calor seco hasta 220°C. Aplicado sobre zinc inorgánico a 2.5 mils seco, el Jet Novolak HI Temp a 5 mils seco resiste hasta 280°C, sufriendo solo cambio de coloración (*).
- Resistente a ciclos de calor húmedo / seco de 150°C.
- Servicio de inmersión en agua fresca y agua destilada hasta 98°C.
- Resiste inmersión continua en salmuera hasta 120°C. (1 atm de Presión).
- Resiste inmersión continua en petróleo crudo hasta 149°C.
- Tiene alta resistencia a la abrasión.
- Reforzado con Óxido de Hierro Micáceo (MIO), que le incrementa la resistencia a la temperatura.
- Usado en sistemas tank lining para alta resistencia a la temperatura.
- En tanques de acero y acero inoxidable con aislamiento térmico.
- Para uso en la Industria Cementera (filtro de mangas, hornos, etc.).
- En refinerías (ductos de gases, tuberías, estructuras, etc.).
- En la Industria Petroquímica (productos químicos, solventes, MTBE, ETBE, TAME, petróleo crudo y sus derivados).
- Para plantas de agua y tratamiento de agua de desecho.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Brillante	Resistencia a la temperatura continuo	
Color (*)	Gris, Gris oscuro	<i>En seco</i>	220°C
<i>(*) El producto puede sufrir cambio de color en contacto con luz UV, productos químicos y cuando es sometido a temperatura.</i>		<i>En húmedo</i>	98 °C
Componentes	Dos	Resistencia a la temperatura intermitente	
Relación de Mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<i>En seco</i>	250°C
Curado	Evaporación de solvente y reacción química	<i>En húmedo</i>	150 °C (ciclos seco / húmedo)
Sólidos en volumen	80% ± 2%	Tiempo de vida útil	3 horas a 21°C
Espesor película seca	4 - 10 mils por capa (**) (100 - 250 micrones)	Adhesión por tracción	
Número de capas	Depende del sistema y temperatura de servicio (**)	<i>ASTM D4541</i>	1500 Psi
Rendimiento teórico	14.9 m ² /gal a 8 mils seco	Resistencia al Impacto	
Disolvente	JET ECOPOXY 90	<i>ASTM D2794</i>	30 - 50 lb x pulg, directo
		Flexibilidad Mandril Cónico	
		<i>ASTM D522</i>	8% - 10% elongación
		Dureza al Láplz	
		<i>ASTM D3363</i>	2H - 4H
		Dureza Péndulo Persoz	
		<i>ASTM D4366B</i>	200 - 250 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		<i>ASTM D4060</i>	50 - 70 mg de pérdida
		Performance en Niebla Salina	
		<i>ASTM B117-97</i>	> 2000 Hrs.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

*(**) Para temperaturas de servicio superiores a los 150 °C el espesor de película seca del sistema debe ser como máximo de 9 mils (dos capas de 4.5 mils aprox.).*

CALIFICACIONES

Prueba de Desprendimiento Catódico ASTM G-42

30 días, 60°C, 1,5V Cu/CuSO₄, 3% NaCl

Diámetro = 0,0 mm (sin desprendimiento)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo o con pintura antigua**

Preparar con chorro abrasivo según SSPC-SP10, logrando un perfil de rugosidad mínimo de 2 mils (50 micrones).

- **Acero Inoxidable**
Preparar con chorro abrasivo según SSPC-SP10, logrando un perfil de rugosidad mínimo de 2 mils (50 micrones). Usar granalla de Oxido de Aluminio.
- **Superficie de Concreto Nuevo**
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C. Preparar según SSPC-SP13/NACE 6, ó ICR1 03732, CSP 3-6. Remover todo material extraño, agentes de curado, sales, eflorescencia mediante arenado o granallado (shotblasting), escarificado ó con productos químicos según ASTM D4260, verifique que el pH se encuentre entre 8 y 11, dejando secar adecuadamente la superficie. Consultar por el sellador más adecuado.
- **Superficie de Concreto Antiguo**
Considerar el procedimiento de Preparación de Superficie para concreto nuevo. Si el concreto está contaminado con aceites, grasas, químicos, etc., éstos deben ser removidos según ASTM D4258.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

Para inmersión se acepta como mínimo un arenado cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60, presión 3000–3500 psi.
- **Brocha**
Resistentes a disolventes epóxicos, sólo áreas pequeñas.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	0.5 – 1 hora
Al tacto duro	6 – 8 horas
Repintado mínimo	1 hora
Repintado máximo	
10 días (servicios normales)	
48 horas (Inmersión o exposición Qca.)	
Curado mínimo	7 días para inmersión

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	10 °C	49 °C
Del ambiente	10 °C	43 °C
Humedad Relativa	85%	
La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.		

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente UNIPOXI o JETPOXY 100 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No se recomienda.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No se recomienda.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

▪ Peso por galón:	"Parte A"	7.3 ± 0.3 Kg.
	"Parte B"	4.1 ± 0.3 Kg.
▪ Punto de inflamación	"Parte A"	27°C
	"Parte B"	93°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 30 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.