JET 62 ZP RS

Anticorrosivo de altos sólidos y rápido secado

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USO

- Producto anticorrosivo Epoxi Poliamida que brinda protección inhibitoria y barrera a la vez en una sola capa.
- Contiene pigmento anticorrosivo fosfato de zinc (ZP) que le confiere mayor protección contra la corrosión.
- También se dispone de la versión formulada con óxido de hierro micáceo (MIO), que le confiere mayor impermeabilidad y excelente resistencia a la corrosión.
- Imprimante de secado rápido para pronto manipuleo y transporte.
- No contiene pigmentos a base de plomo ni cromo.
- Excelente protección anticorrosiva de cascos, super estructura y bodegas de embarcaciones de todo tipo.
- Excelente protección anticorrosiva de acero estructural y tuberías para ambientes industriales y marinos.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semimate	Adhesión por tracción	
Color	Rojo, gris, verde y blanco cremoso	ASTM D4541-17	>900 PSI
Componentes	Dos	Resistencia al Impacto	
Relación de mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	ASTM D2794-93(2019)	18 lb x pulg., directo
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Flexibilidad Mandril Cónico	
Sólidos en volumen	70% ± 2%	ASTM D522M-17	3% -6% elongación
Espesor película seca	3 – 6 mils (75 – 150 micrones)	Dureza Péndulo Persoz	
Número de capas	Uno	ASTM D4366-16	<110 ciclos
Rendimiento teórico	26.07 m ² /gal a 4 mils de espesor seco	Perfomance en Niebla Salina	
Disolvente	JET ECOPOXY 90	ASTMB117-19	>3000 Hrs.
Tiempo de vida útil	4 horas a 21°C		

Para calcular el rendimiento práctico depende de las condiciones de aplicación, pérdidas durante la manipulación y del estado de la superficie.

Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP10 o algún imprimante recomendado.
- **Acero con pintura antigua**
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco con relación de compresión 45:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO (ASTM D1640)

4 MILS SECOS	5°C	21°C
Tacto (horas)	1 – 1.5	0.5
Tacto Duro (horas)	12	3 - 4
Repintado Mínimo (horas)	-	4
Repintado Máximo (meses)		
• Consigo mismo		12
• Epóxicos (días)	60	30

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue la cantidad suficiente del diluyente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada con el fin de lograr un acabado uniforme. El exceso de diluyente puede generar descolgamientos o chorreaduras.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.
10. Para limpieza del equipo de aplicación use diluyente JET ECOPOXY 90.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con cualquier imprimante epóxico, esmalte epóxico, esmalte alquídico o acabado poliuretano de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.8 + 0.2 Kg.
	"Parte B"	5.4 + 0.2 Kg.

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses, si se almacenan los envases herméticamente cerrados y bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.