

# JETHANE LOW GLOSS

Poliuretano alifático semi mate

## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Acabado poliuretano semi mate.
- Sobresaliente retención de acabado y color.
- Como capa de acabado donde se requiera una óptima apariencia, facilidad de limpieza y alta resistencia a los rayos UV.
- Excelente resistencia a ambientes industriales y marinos.
- Para el pintado de acabado en transformadores.

## DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Semi Mate	<b>Disolvente</b>	JET ECOPOL
<b>Color</b>	Varios	<b>Tiempo de vida útil</b>	4 horas a 25°C
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Brillo</b>	40 - 60 GU a 60°C
<b>Relación de la mezcla</b>	4 de resina (parte A) 1 de	<b>Resistencia a la Temperatura en seco</b>	
<b>(en volumen)</b>	catalizador (parte B)	Continúa	93°C
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y reacción química	Intermitente	120°C
<b>Sólidos en volumen</b>	45% ± 3%	<b>Resistencia al Impacto</b>	
<b>Viscosidad</b>		ASTM D2794	40 lb x pulg, directo
ASTM D562	80 – 90 KU	<b>Flexibilidad Mandril Cónico</b>	
<b>Espesor película seca</b>	1.0 – 2.0 mils (25 – 50 micrones)	ASTM D522	6% elongación
<b>Número de capas</b>	Uno o Dos	<b>Dureza Péndulo Persoz</b>	
<b>Rendimiento teórico</b>	33.5 m <sup>2</sup> /gal a 2 mils de espesor seco	ASTM D4366B	200 ciclos
		<b>Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	
		ASTM D4060	70 mg de pérdida

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.  
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.*

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre imprimante epóxico**  
Eliminar todo rastro de suciedad, polvo, grasa y óxido antes de aplicar.

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 33:1, boquilla 0.011" a 0.013" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss JGA-502 boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.

## TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	10 - 15 minutos
Al tacto duro	3 – 6 horas
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	7 días

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	-5°C	49°C
Del ambiente	-5°C	49°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del disolvente JET ECOPOL por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Anticorrosivo Durapox R, Jet 62ZP Anticorrosivo, Jet Primer Epoxi, Jet 70MP u otro imprimante JET.

### ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

### DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	4.8 ± 0.4 Kg., según color
	"Parte B"	4.1 ± 0.1 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	25°C
	"Parte B"	27°C

*Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento para la resina hasta 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C y para el catalizador hasta 12 meses si se almacenan los envases herméticamente cerrados y bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.*

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.