

JETHANE LOW GLOSS

Poliuretano alifático semi mate



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Acabado poliuretano semi mate.
- Sobresaliente retención de acabado y color.
- Como capa de acabado donde se requiera una óptima apariencia, facilidad de limpieza y alta resistencia a los rayos UV.
- Excelente resistencia a ambientes industriales y marinos.
- Para el pintado de acabado en transformadores.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Disolvente	JET ECOPOL
Color	Varios	Tiempo de vida útil	4 horas a 25°C
Componentes	Dos	Brillo	40 – 60 GU a 60°
Relación de la mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia a la Temperatura en seco	
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Continúa	93°C
Sólidos en volumen	45% ± 3%	Intermitente	120°C
Viscosidad		Resistencia al Impacto	
ASTM D562	80 – 90 KU	ASTM D2794	40 lb x pulg. directo
Espesor película seca	1.0 – 2.0 mils (25 – 50 micrones)	Flexibilidad Mandril Cónico	
Número de capas	Uno o Dos	ASTM D522	6% elongación
Rendimiento teórico	33.5 m ² / gal a 2 mils de espesor seco	Dureza Péndulo Persoz	
		ASTM D4366B	200 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		ASTM D4060	70 mg de pérdida

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre imprimante epóxico**
Eliminar todo rastro de suciedad, polvo, grasa y óxido antes de aplicar.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 33:1, boquilla 0.011" a 0.013" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502 boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	10 - 15 minutos
Al tacto duro	3 - 6 horas
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	-5 °C	49 °C
Del ambiente	-5 °C	49 °C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del disolvente JET ECOPOL por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Anticorrosivo Durapox R, Jet 62ZP Anticorrosivo, Jet Primer Epoxi, Jet 70MP u otro imprimante JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- | | | |
|------------------------|-----------|----------------------------|
| ▪ Peso por galón | "Parte A" | 4.8 ± 0.4 Kg., según color |
| | "Parte B" | 4.1 ± 0.1 Kg. |
| ▪ Punto de inflamación | "Parte A" | 25 °C |
| | "Parte B" | 27 °C |

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses para la resina y 6 meses para el catalizador, si se almacenan bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA