

# JET AQUAPOXY ENAMEL

Esmalte epóxico diluible en agua



## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento Epóxico base agua de dos componentes.
- Formulado para buen desempeño en ambientes industriales y comerciales.
- Fácil aplicación, bajo olor, rápido secado y excelente dureza.
- Ideal para áreas muy transitadas como escuelas, hospitales, ambientes farmacéuticos, restaurantes, edificios públicos y fábricas donde se requiere un recubrimiento de bajo VOC y sanitario.
- Aplicable sobre sustratos de acero, aluminio y concreto.
- No recomendable para inmersión constante.
- Flexible y resistente a los continuos lavados.
- Puede ser usada en áreas sujetas a una continua y elevada humedad.
- Cumple con los requerimientos EQc 4.2 de la certificación LEED del U.S. Green Building Council.
- Cumple con la norma GS-11, para ser usado como revestimiento en "Green Building" (Edificios Verdes).

## DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Satinado	<b>Disolvente</b>	Agua
<b>Color</b>	Según cartilla	<b>Tiempo de vida útil</b>	1 hora a 21°C
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Brillo</b>	
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	2 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<b>ASTM D523</b>	Mínimo 85 GU a 60°
<b>Curado</b>	Evaporación de agua y reacción química	<b>Resistencia al Impacto</b>	ASTM D2794 80 lb x pulg., directo
<b>Sólidos en volumen</b>	45% ± 3%	<b>Flexibilidad Mandril Cónico</b>	ASTM D522 > 32% elongación
<b>Viscosidad</b>		<b>Dureza Péndulo Persoz</b>	ASTM D4366B 180 ciclos
<b>ASTM D562</b>	115 - 120 KU	<b>Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	
<b>Espesor película seca</b>	2 - 4 mils (50 - 100 micrones)	<b>ASTM D4060</b>	60 mg de pérdida
<b>Número de capas</b>	Uno o Dos	<b>Performance en Niebla Salina *</b>	
<b>Rendimiento teórico</b>	22.4 m <sup>2</sup> / gal a 3 mils de espesor seco	<b>ASTM B117-97</b>	> 1000 Horas.
		<b>* Con Jet Aquapoxy Primer</b>	

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.  
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**  
Preparación con chorro abrasivo, según norma SSPC-SP6.  
Usar Jet Aquapoxy Primer como anticorrosivo.
- **Acero con pintura antigua**  
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.
- **Concreto**  
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).  
Usar Jet Pro Sealer WBE.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

## METODO DE APLICACION

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.017" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.



- **Brocha y rodillo**  
Resistentes a pinturas epóxicas.

#### TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	6 - 8 horas
Repintado mínimo	12 horas
Repintado máximo	72 horas

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	4 °C	50 °C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

#### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón de agua potable por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.
9. Cuando se aplica a rodillo, usar de pelo corto, terminar la aplicación repasando con una brocha para asegurar adecuada eliminación de aire.

#### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No aplicar directamente al metal, debe usarse Jet Aquapoxy Primer.
- Sobre concreto nuevo usar Jet Pro Sealer WBE.

#### SISTEMAS RECOMENDADOS

- Sobre acero:  
Jet Aquapoxy Primer a 3 mils seco  
Jet Aquapoxy Enamel, 2 capas a 3 mils seco c/u
- Sobre concreto nuevo:  
Jet Pro Sealer WBE a 5 mils seco  
Jet Aquapoxy Enamel, 2 capas a 3 mils seco c/u

#### DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón "Parte A" 5.18 ± 0.3 Kg.  
"Parte B" 3.75 ± 0.1 Kg.

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.