

# JET POX EPN HCR

## Tank Lining de alta resistencia química

### DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Producto Epoxi Amina Fenólico Novolaca (EPN) de 100% de sólidos y alta funcionalidad, alto desempeño y alta resistencia química.
- Recubrimiento de alta resistencia química y resistente a la abrasión.
- Resistente a altas temperaturas.
- Alto brillo, bajo olor y bajo VOC.
- Resiste a la inmersión de productos derivados del petróleo y químicos.
- Especial para interiores de tanques donde se requiere protección prolongada y tanques de contención primaria y secundaria.
- En Sistemas Tank Lining para buena resistencia química, resiste ácido clorhídrico 36%, ácido sulfúrico 98%, soda cáustica 50%.
- En Sistemas Tank Lining para todo tipo de hidrocarburos, MTBE, ETBE y TAME.
- Almacenamiento de Biodiesel B100.
- Estructuras en plantas EW-SX para la industria minera.
- Interior de ductos de gases, bag houses en la industria cementera.
- En plantas de agua y tratamiento de agua de desecho.
- Recubrimientos para Pisos de Alto Desempeño JET FLOORING HD. Se puede usar en sistemas antideslizantes.
- Con refuerzo de manta de fibra de vidrio JET FRP HCR.
- Se aplica sobre morteros planchables JET.
- Con refuerzo de escamas de fibra de vidrio JET POX EPN HCR-GFK

### DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Brillante	<b>Resistencia al calor seco</b>	
<b>Color</b>	Verde Cromo, Gris, Rojo Óxido, otros	<b>ASTM D2485</b>	220°C
(*) Expuesto a la luz puede cambiar ligeramente el color y brillo		<b>Adhesión por tracción</b>	
<b>Componentes</b>	Dos	<b>ASTM D4541</b>	1500 Psi
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<b>Resistencia al Impacto</b>	
<b>Curado</b>	Reacción química	<b>ASTM D2794</b>	30 - 40 lb x pulg, directo
<b>Sólidos en volumen</b>	98% ± 2%	<b>Flexibilidad Mandril Cónico</b>	
<b>VOC</b>	1.5 g/lt.	<b>ASTM D522</b>	5% - 8%
<b>Espesor película seca</b>	10 - 20 mils (250 - 500 micrones)	<b>Dureza al Lápiz</b>	
<b>Número de capas</b>	Depende del sistema	<b>ASTM D3363</b>	3H - 5H
<b>Rendimiento teórico</b>	14.9 m <sup>2</sup> /gal a 10 mils de espesor seco	<b>Dureza Péndulo Perzos</b>	
<b>Disolvente</b>	Normalmente no requiere	<b>ASTM D4366B</b>	222 ciclos
<b>Tiempo de vida útil</b>	30 minutos a 21°C	<b>Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	
		<b>ASTM D4060</b>	30 - 40 mg de pérdida
		<b>Performance en Niebla Salina</b>	
		<b>ASTM B117-97</b>	>2000 Horas.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

## CALIFICACIONES

- Prueba de Desprendimiento Catódico ASTM G-42  
30 días, 60°C, 1.5 V Cu / CuSO<sub>4</sub>, 3% NaCl  
Diámetro = 0.0 mm (sin desprendimiento)
- Prueba de Desprendimiento Catódico ASTM G-8  
30 días, 21°C, 1.5 V Cu / CuSO<sub>4</sub>, 3% NaCl - Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> - Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>  
Diámetro = 6.8 mm

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo o con pintura antigua**  
Chorro abrasivo cercano al metal blanco, según norma SSPC-SP10, con un perfil de rugosidad mínimo de 2.0 mils (50 micrones).
- **Concreto**  
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).

## PARA PISOS

- **Superficie de Concreto Nuevo**  
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C. Realizar la preparación de superficie según SSPC-SP13 / NACE 6, o ICRI 03732, CSP 3-6. Remover todo material extraño, agentes de curado, sales, eflorescencia mediante arenado o granallado ("shotblasting"), escarificado o con productos químicos según ASTM D4260, verifique que el pH se encuentre entre 8 y 11, dejando secar adecuadamente la superficie.  
Para Sistema JET FLOORING HD aplicar inmediatamente sellador JET COAT SEALER.
- **Superficie de Concreto Antiguo**  
Considerar el procedimiento general de preparación de superficie para concreto nuevo.  
Si el concreto está contaminado con aceites, grasas, químicos, etc.; éstos deben ser removidos según ASTM D4258.  
Para Sistema JET FLOORING HD aplicar inmediatamente sellador JET COAT SEALER.

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de superficie.  
Aplicar preferentemente un primer recomendado.*

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Xtreme 45:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60, con una presión de 3500 a 4500 psi.
- **Brocha**  
Resistentes a disolventes epóxicos.

## PARA PISOS

- **Rodillos de poliéster pelo corto y/o jaladores de jebe (squeegee).**  
Para facilitar la aplicación se debe usar zapatos de púas para poder transitar sobre la pintura durante la aplicación.

*Se debe disponer de un agitador neumático para la adecuada mezcla y homogenización.*

### TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	2 - 4 horas
Al tacto duro	10 - 18 horas
Repintado mínimo	3 horas
Repintado máximo	15 días

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	40°C
Del ambiente	4°C	40°C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, se puede agregar un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 100 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

## IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Pox EPN HCR, pero se puede emplear como imprimante el Jet 70MP.

## ACABADOS RECOMENDADOS

- Normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Pox EPN HCR, pero se puede emplear como acabado Jet Pox EPN HCR GFK, Jetshield HCR 700P, Jethane 650 HCR.

## DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.10 ± 0.4 Kg
	"Parte B"	0.74 ± 0.2 Kg
Volumen	"Parte A"	0.8 galón
	"Parte B"	0.2 galón
Punto de inflamación	"Parte A"	76°C
	"Parte B"	24°C

*Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento de resina y catalizador hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.*

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.