

JET POX EPN HCR

Tank Lining de alta resistencia química

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Producto Epoxi Amina Fenólico Novolaca (EPN) de 100% de sólidos y alta funcionalidad, alto desempeño y alta resistencia química.
- Recubrimiento de alta resistencia química y resistente a la abrasión.
- Resistente a altas temperaturas.
- Alto brillo, bajo olor y bajo VOC.
- Resiste a la inmersión de productos derivados del petróleo y químicos.
- Especial para interiores de tanques donde se requiere protección prolongada y tanques de contención primaria y secundaria.
- En Sistemas donde se requiera alta resistencia química en cuanto a salpicaduras y derrames, resiste ácido clorhídrico 36%, ácidosulfúrico 98%, soda cáustica 50%.
- En Sistemas Tank Lining para todo tipo de hidrocarburos, MTBE, ETBE y TAME.
- Almacenamiento de Biodiesel B100.
- Estructuras en plantas EW-SX para la industria minera.
- Interior de ductos de gases, bag houses en la industria cementera.
- En plantas de agua y tratamiento de agua de desecho.
- Recubrimientos para Pisos de Alto Desempeño JET FLOORING HD. Se puede usar en sistemas antideslizantes.
- Con refuerzo de manta de fibra de vidrio JET FRP HCR.
- Se aplica sobre morteros planchables JET.
- Con refuerzo de escamas de fibra de vidrio JET POX EPN HCR-GFK

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Resistencia al calor seco	
Color	Verde Cromo, Gris, Rojo Óxido, otros	ASTM D2485	220°C
(*) Expuesto a la luz puede cambiar ligeramente el color y brillo		Adhesión por tracción	
Componentes	Dos	ASTM D4541	1500 Psi
Relación de mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia al Impacto	
Curado	Reacción química	ASTM D2794	30 - 40 lb x pulg, directo
Sólidos en volumen	98% ± 2%	Flexibilidad Mandril Cónico	
VOC	1.5 g/lit.	ASTM D522	5% - 8%
Espesor película seca	10 - 20 mils (250 - 500 micrones)	Dureza al Lápiz	
Número de capas	Depende del sistema	ASTM D3363	3H - 5H
Rendimiento teórico	14.9 m ² /gal a 10 mils de espesor seco	Dureza Péndulo Perzós	
Disolvente	Normalmente no requiere	ASTM D4366B	222 ciclos
Tiempo de vida útil	30 minutos a 21°C	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		ASTM D4060	30 - 40 mg de pérdida
		Performance en Niebla Salina	
		ASTM B117-97	>2000 Horas.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

CALIFICACIONES

- Prueba de Desprendimiento Catódico ASTM G-42
30 días, 60°C, 1.5 V Cu / CuSO₄, 3% NaCl
Diámetro = 0.0 mm (sin desprendimiento)
- Prueba de Desprendimiento Catódico ASTM G-8
30 días, 21°C, 1.5 V Cu / CuSO₄, 3% NaCl - Na₂SO₄ - Na₂CO₃
Diámetro = 6.8 mm

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo o con pintura antigua**
Chorro abrasivo cercano al metal blanco, según norma SSPC-SP10, con un perfil de rugosidad mínimo de 2.0 mils (50 micrones).
- **Concreto**
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).

PARA PISOS

- **Superficie de Concreto Nuevo**
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C. Realizar la preparación de superficie según SSPC-SP13 / NACE 6, o ICRI 03732, CSP 3-6. Remover todo material extraño, agentes de curado, sales, eflorescencia mediante arenado o granallado ("shotblasting"), escarificado o con productos químicos según ASTM D4260, verifique que el pH se encuentre entre 8 y 11, dejando secar adecuadamente la superficie.
Para Sistema JET FLOORING HD aplicar inmediatamente sellador JET COAT SEALER.
- **Superficie de Concreto Antiguo**
Considerar el procedimiento general de preparación de superficie para concreto nuevo.
Si el concreto está contaminado con aceites, grasas, químicos, etc.; éstos deben ser removidos según ASTM D4258.
Para Sistema JET FLOORING HD aplicar inmediatamente sellador JET COAT SEALER.

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de superficie.
Aplicar preferentemente un primer recomendado.*

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Xtreme 45:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60, con una presión de 3500 a 4500 psi.
- **Brocha**
Resistentes a disolventes epóxicos.

PARA PISOS

- **Rodillos de poliéster pelo corto y/o jaladores de jebe (squeegee).**
Para facilitar la aplicación se debe usar zapatos de púas para poder transitar sobre la pintura durante la aplicación.

Se debe disponer de un agitador neumático para la adecuada mezcla y homogenización.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	2 - 4 horas
Al tacto duro	10 - 18 horas
Repintado mínimo	3 horas
Repintado máximo	15 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	40°C
Del ambiente	4°C	40°C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, se puede agregar un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 100 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Pox EPN HCR, pero se puede emplear como imprimante el Jet 70MP.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Pox EPN HCR, pero se puede emplear como acabado Jet Pox EPN HCR GFK, Jetshield HCR 700P, Jethane 650 HCR.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.10 ± 0.4 Kg
	"Parte B"	0.74 ± 0.2 Kg
Volumen	"Parte A"	0.8 galón
	"Parte B"	0.2 galón
Punto de inflamación	"Parte A"	76°C
	"Parte B"	24°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento de resina y catalizador hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.