

# JET POX 2000

Epóxico multipropósito de rápido secado

## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento Epoxi Poliamida Amina de rápido secado (2 horas a 21°C) y rápido repintado (3 horas a 21°C).
- Curado a muy bajas temperaturas (hasta -18°C).
- Tolerante a la preparación de superficie, excelente adhesión a óxido bien adherido y superficies húmedas.
- Se puede aplicar en superficies nuevas o antiguas de acero, galvanizado, concreto, madera y fibra de vidrio.
- Excepcional protección contra la corrosión en ambientes industriales y marinos.
- Pintura de grado alimenticio, usado para el almacenamiento de agua potable en interiores de tanques y pozas.
- Tiene características de recubrimiento retardante de fuego (ignífuga).
- Bajo VOC (Componentes Orgánicos Volátiles) y alto contenido de sólidos, lo cual reduce posibilidad de poros o solvente atrapado entre capas.
- Mantenimiento de estructuras metálicas o de concreto en plantas químicas, mineras, pesqueras, de alimentos, petroquímicas.
- Protección de pisos y superficies de concreto en almacenes, plantas de alimentos, hangares, cámaras de frío.
- Ideal para protección de bodegas, cubas, tanques de lastre y donde se requiera rápido repintado.

## DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Semi Brillante	<b>Resistencia a la temperatura en seco</b>	
<b>Color</b>	Según cartilla (*)	Continúo	93°C
El color blanco y colores claros podrían mostrar amarillamiento en el tiempo. Los colores amarillos, rojo y naranja se decolorarán más rápido que otros.		Intermitente	177°C
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Brillo</b>	
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	ASTM D523	72 GU a 60°
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y reacción química	<b>Adhesión por tracción</b>	
<b>Sólidos en volumen</b>	83% ± 3%, según color	ASTM D4541	1000 psi
<b>VOC</b>	82.5 g/lt.	<b>Resistencia al Impacto</b>	
<b>Espesor película seca</b>	4 – 8 mils (100 – 200 micrones)	ASTM D2794	50 - 60 lb x pulg, directo
<b>Número de capas</b>	Uno a tres	<b>Flexibilidad Mandril Cónico</b>	
<b>Rendimiento teórico</b>	24.7 m <sup>2</sup> /gal a 5 mils de espesor seco	ASTM D522	10% - 12% elongación
<b>Diluyente</b>	JET ECOPOXY 90	<b>Dureza al Lápiz</b>	
<b>Tiempo de vida útil</b>	1 hora a 21°C	ASTM D3363	2H – 3H
		<b>Dureza Péndulo Persoz</b>	
		ASTM D4366B	190 ciclos
		<b>Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	
		ASTM D4060	40 - 50 mg de pérdida
		<b>Perfomance en Niebla Salina</b>	
		ASTM B117	> 1500 Hrs.

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.*

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**  
Preparación con chorro abrasivo al grado comercial, según norma SSPC-SP6.
- **Acero con pintura antigua**  
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3, o limpieza con agua a ultra alta presión según norma SSPC-SP WJ1/WJ2/WJ3/WJ4.
- **Concreto**  
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C.  
Realizar la preparación de superficie, según norma SSPC-SP13.  
Limpieza de todo contaminante según norma ASTM D4259 (“arenado”) o ASTM D4260 (ataque ácido).
- **Galvanizado**  
Lavar con compuesto neutro o detergente industrial.  
Lijado general según norma SSPC-SP2 y posterior limpieza de residuos.

*La duración del recubrimiento depende del grado de preparación de la superficie.  
Para servicio de inmersión se acepta como mínimo “chorro abrasivo” cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.*

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 45:1 o Graco Ultramax II 695, boquilla 0.017” a 0.021” con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**  
Resistentes a disolventes epóxicos.

### TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	3 - 5 horas
Repintado mínimo	3 horas
Repintado máximo	
Jet Pox 2000	30 días
Poliuretano	7 días

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	6°C	49°C
Del ambiente	-18°C	49°C
Humedad Relativa		85%
La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.		

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del diluyente JET ECOPOXY 90 por galón de recubrimiento preparado y agite la mezcla otra vez.
6. Aplique el recubrimiento en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
7. Aplique el recubrimiento preparado antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del “tiempo de repintado” recomendado.

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Para contacto con agua potable se recomienda normalmente aplicar directamente 2 a 3 capas de Jet Pox 2000.
- Para otros usos se puede aplicar sobre Jet Zinc I-860, Jet Zinc I-760 Jet Zinc IR600, Jet 70MP, Jet 85MP o cualquier otro imprimante epóxico de la marca JET.

### ACABADOS RECOMENDADOS

- Para contacto con agua potable se recomienda normalmente aplican directamente 2 a 3 capas de Jet Pox 2000.
- Para mejorar su resistencia a la luz solar se recomienda un acabado poliuretano como Jethane 650HS o similar en la marca JET.

**DATOS DE ALMACENAMIENTO**

Peso por galón	“Parte A”	5.1 ± 0.5 Kg., según color
	“Parte B”	5.3 ± 0.2 Kg.
Punto de inflamación	“Parte A”	42°C
	“Parte B”	12.8°C

*Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses, si se almacenan los envases herméticamente cerrados y bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.*

---

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.