

JET 70MP ZP

Anticorrosivo de altos sólidos y espesor

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Producto anticorrosivo epoxi poliamida amina que brinda protección inhibitoria y barrera a la vez en una sola capa.
- Contiene pigmento anticorrosivo (fosfato de zinc) que le confiere mayor protección contra la corrosión.
- No contiene pigmentos a base de plomo ni cromo.
- Recubrimiento multi-propósito de altos sólidos y rápido secado.
- Película dura y de buena resistencia a la abrasión.
- Gran resistencia química y al medio ambiente.
- Usado en protección de cascos, superestructura, tanques de lastre y bodegas de embarcaciones de todo tipo.
- Para protección de acero estructural y tuberías para todo tipo de ambiente industrial y marino.
- Compatible con superficies preparadas con agua a Ultra Alta Presión (Waterjetting) y con chorro abrasivo húmedo.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Resistencia a la temperatura en seco	
Color	Gris, rojo óxido	Continuo	93°C
Componentes	Dos	Intermitente	121°C
Relación de mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Adhesión por tracción	
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	ASTM D4541	900 psi
Sólidos en volumen	72% ± 3%	Resistencia al Impacto	
Espesor película seca	3 – 6 mils (75 – 150 micrones)	ASTM D2794	20 - 30 lb x pulg., directo
Número de capas	Uno	Flexibilidad Mandril Cónico	
Rendimiento teórico	26.8 m ² /gal a 4 mils de espesor seco	ASTM D522	9% - 13% elongación
Disolvente	JET ECOPOXY 90	Dureza al Lápiz	
Tiempo de vida útil	3 horas a 25°C	ASTM D3363	3H
		Dureza Péndulo Persoz	
		ASTM D4366B	150 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		ASTM D4060	62 - 80 mg de pérdida
		Performance en Niebla Salina	
		ASTM B117-97	>1500 Hrs.

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Preparación con chorro abrasivo grado cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.
- **Acero con pintura antigua**
Preparación con chorro abrasivo grado comercial según norma SSPC-SP6 o limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3, de acuerdo al servicio.
Limpieza con agua a ultra alta presión (UHPWJ) según normas SSPC – SP WJ1/WJ2/WJ3/WJ4, de acuerdo al servicio.
Limpieza con chorro abrasivo húmedo según norma SSPC – SP5(WAB)/SP10(WAB)/SP6(WAB)/SP7(WAB), de acuerdo al servicio.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.017" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	6 -8 horas
Repintado mínimo	8 horas
Repintado máximo	
Jet 70MP	6 meses
Poliuretanos	30 días
Alquídicos	1 día

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con cualquier esmalte epóxico, alquídico o poliuretano de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.4 + 0.2 Kg.
	"Parte B"	5.4 + 0.2 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	16°C
	"Parte B"	16°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses, si se almacenan los envases herméticamente cerrados y bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.