

JET ZINC PRIMER 910

Epoxi poliamida con polvo de zinc metálico

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Buena protección anti corrosiva por acción del polvo de zinc metálico.
- Adecuado para realizar trabajos de taller (corte y soldadura).
- Resistencia a la abrasión e impacto, a la intemperie, asegurando una gran performance en ambientes agresivos, como base de un sistema.
- Como primera capa en sistemas epoxi en la protección de tanques, embarcaciones, etc.
- Como Shop Primer (imprimante de taller) en superficies donde se tenga que hacer trabajos de soldadura o cortes para su repintado posterior.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Sólidos en volumen	45% ± 3%
Color	Gris	% Zinc en película seca	78%
Componentes	Tres	Espesor película seca	2-3 mils (50 - 75 micrones)
Relación de mezcla (en volumen)	0.58 de resina (parte A) 0.23 de catalizador (parte B) 0.19 de polvo de zinc metálico (parte C)	Número de capas	Uno
Curado	Evaporación de solvente y reacción química	Rendimiento teórico	33.5 m2/gal a 2 mils seco
		Disolvente	JET ECOPOXY 90
		Tiempo de vida útil	8 horas a 25°C
		Resistencia a la temperatura Intermitente	250°C

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6.
- **Acero antiguo**
Chorro abrasivo cercano al blanco según norma SSPC-SP10.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 33:1, boquilla 0.021" a 0.023" con filtro malla 30.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss MBC-Zinc, boquilla 64D con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
Además requiere agitación constante.
- **Brocha o rodillo.**
Resistente a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	5 - 10 minutos
Al tacto duro	1 - 2 horas
Repintado mínimo	6 horas
Repintado máximo	No tiene

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	10°C	60°C
Del ambiente	10°C	49°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador tipo Jiffy accionado neumáticamente.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador, mézclelos usando el agitador.
4. Agite la mezcla y agregue el polvo lentamente con agitación constante, incorporándolo completamente. Deje reposar la mezcla por 30 minutos.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil. Se aplicará una capa uniforme de pasadas paralelas traslapadas en 50%.
8. Aplique el acabado dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Jet 70MP, Jet Mastic 800, Jet Duramastic 2, Jet Pox High Resistant, Esmalte Duroflex 985, Esmalte Durapox 950, Jet Mastic 800 o cualquier acabado epóxico similar de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso envasado por galón		8.3 ± 0.2Kg.
	"Parte A"	2.5 ± 0.1 Kg.
Punto de inflamación	"Parte B"	0.8 ± 0.1 Kg.
	"Parte C"	5.0 ± 0.1 Kg.
	"Parte A"	27°C
	"Parte B"	16°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.