

JET ZINC IR-600

Zinc inorgánico reforzado



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Apropriado para aplicaciones en ambientes con baja humedad.
- Rápido repintado reduciendo los tiempos de producción.
- Fácil de mezclar. Sus dos componentes son líquidos.
- No requiere mist coat o thin coat para su repintado.
- Sobresaliente resistencia a ambientes corrosivos. La protección galvánica que ofrece el polvo de zinc permite una prolongada protección a bajos costos de mantenimiento.
- Cumple la Especificación SSPC-Paint 20 para pinturas ricas en zinc, Tipo II - nivel 3.
- Para mantenimiento o construcciones nuevas de acero, sometidos a ambientes extremadamente corrosivos.
- En tanques, tuberías, equipos de la industria petroquímica y minera.
- Para mantenimiento de plataformas marinas, embarcaciones y otras estructuras sometidas a condiciones similares.
- Para estructuras en general, donde se desee reducir los períodos de mantenimiento.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Rendimiento teórico	39.2 m ² /gal a 3 mils de espesor seco
Color	Gris	Disolvente	JET ECOPOXY 90 o UNIPOXI
Componentes	Dos	Tiempo de vida útil	8 horas a 21°C
Relación de mezcla (en volumen)	9 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia a la Temperatura en seco	Intermitente 205°C
Sólidos en volumen	79% ± 3%	Adhesión por tracción	ASTM D4541 1250 Psi
VOC	311 g /lt.		ASTM D3359 4B mínimo
% Zinc en película seca	66%	Performance en Niebla Salina	ASTM B117 2500 Horas mínimo
Espesor película seca	2 - 4 mils (50 - 100 micrones)		
Número de capas	Uno		

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero para servicio de inmersión o ambiente C5I y C5M según ISO-12944-2**
Chorro abrasivo grado cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.
- **Acero para ambiente C4 o menor según ISO-12944-2**
Chorro abrasivo al grado comercial según norma SSPC-SP6.

La duración del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 33:1 boquilla 0.021" a 0.023" con filtro malla 30.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss MBC-Zinc, boquilla 64D con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Además requiere agitación constante.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto duro	6 horas
Repintado mínimo	1.5 horas
Repintado máximo	3 meses

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	0 °C	60 °C
Del ambiente	0 °C	49 °C
Humedad Relativa	85%	
La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío		

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador tipo Jiffy accionado neumáticamente.
3. Vierta la parte A en un envase limpio y luego la parte B, mézclelos usando el agitador.
4. Agite la mezcla lentamente incorporando completamente ambos componentes.
5. Para facilitar la aplicación, agregue hasta un máximo de 1/4 de galón del disolvente recomendado por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil. Se aplicará una capa uniforme de pasadas paralelas traslapadas en 50%.
8. Aplique el acabado dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Se puede usar acabados epóxicos como Jet 70MP, Jet Mastic 800, Jet Pox 2000 o similares en la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- | | | |
|---------------------------|-----------|-----------------|
| ▪ Peso envasado por galón | "Parte A" | 8.87 ± 0.2 Kg. |
| | "Parte B" | 8.53 ± 0.2 Kg. |
| ▪ Puntos de Inflamación | "Parte A" | 0.34 ± 0.05 Kg. |
| | "Parte B" | 39 °C |
| | "Parte B" | 35 °C |

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.