

# JET NOVOPOX EPN 800

Epoxi fenólico novolaca

## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento de alta performance y alto contenido de sólidos.
- No requiere temperatura para curar.
- Fácil aplicación y rápido secado en sistema bicapa.
- Formulado para protección de interior de tanques (Tank Lining) de almacenamiento de crudo, combustibles, productos refinados (MTBE), químicos y solventes.
- Producto certificado para el interior de tanques que almacenan gasolina de aviación Turbo Jet A-1.
- Excelente resistencia a una amplia gama de productos químicos y solventes.

## DATOS FÍSICOS

|  |   |   |                   |
|--|---|---|-------------------|
| <b>Acabado</b>                         | Semi Brillante                                      | <b>Tiempo de inducción</b>                | 15 minutos a 25°C |
| <b>Color</b>                           | Blanco, Crema                                       | <b>Resistencia a químicos y solventes</b> |                   |
| <b>Componentes</b>                     | Dos   | ASTM D1308                                | 24 horas          |
| <b>Relación de mezcla (en volumen)</b> | 4 de resina (parte A)<br>1 de catalizador (parte B) | <b>Adhesión por tracción</b>              |                   |
| <b>Curado</b>                          | Evaporación de solventes y reacción química         | ASTM D4541                                | >1000 PSI         |
| <b>Sólidos en volumen</b>              | 74%±2%  | <b>Resistencia al Impacto</b>             |                   |
| <b>Espesor película seca</b>           | 5-7mils<br>(125 - 175 micrones)                     | ASTM D2794                                | Muy buena         |
| <b>Rendimiento teórico</b>             | 22.1 m2/gal a 5 mils seco                           | <b>Dureza al Lápiz</b>                    |                   |
| <b>Disolvente</b>                      | JET ECOPOXY 90                                      | ASTM D3363                                | 4H                |
| <b>Tiempo de vida útil</b>             | 4 horas a 25°C                                      | <b>Resistencia a la Abrasión</b>          |                   |
|  |   | ASTM D4060                                | <60 mg            |
|  |   | <b>Performance en Niebla Salina</b>       |                   |
|  |   | ASTM B117                                 | Excelente         |

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**  
Preparación con chorro abrasivo cercano al blanco, según norma SSPC-SP10.
  - **Acero con pintura antigua**  
Retire la pintura antigua y proceda con una preparación de superficie al acero nuevo.
- La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Xtreme 60:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60, con una presión de 3500 a 4500 psi.
- **Brocha**  
Sólo para retoques usar brochas resistentes a disolventes epóxicos

## TIEMPOS DE SECADO (ASTM D1640)

| Temperatura de sustrato  | 15°C | 25°C | 35°C |
|--------------------------|------|------|------|
| Repintado mínimo (horas) | 24   | 10   | 5    |
| Tacto Duro (horas)       | 15   | 10   | 7    |

Repintado máximo (consigo mismo): 15 días a 25°C

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

|   |        |        |
|---|--------|--------|
| Temperatura   | Mínima | Máxima |
| De la superficie  | 10°C   | 40°C   |
| Del ambiente  | 10°C   | 40°C   |
| Humedad Relativa  |        | 85%    |
| La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío. |        |        |

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar por 15 minutos.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

## IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplica directamente dos capas de Jet Novopox EPN 800.

## ACABADOS RECOMENDADOS

- No se recomienda acabado, normalmente se aplica directamente dos capas de Jet Novopox EPN 800.

## DATOS DE ALMACENAMIENTO

|                      |           |               |
|----------------------|-----------|---------------|
| Peso por galón       | "Parte A" | 6.1 ± 0.4 Kg. |
|                      | "Parte B" | 3.9 ± 0.2 Kg. |
| Punto de inflamación | "Parte A" | 27°C          |
|                      | "Parte B" | > 100°C       |

*Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.*

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.