

JET DURAMASTIC 2

Epóxico multipropósito de rápido secado

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento de rápido secado (2 horas a 21°C) y rápido repintado (3 horas a 21°C).
- Sobresaliente curado a muy bajas temperaturas (hasta los -18°C).
- Tolerante a la preparación de superficie, excelente adhesión a óxido bien adherido y superficies húmedas.
- Se puede aplicar en superficies nuevas o antiguas de acero, galvanizado, concreto, madera y fibra de vidrio.
- Excepcional protección contra la corrosión en ambientes industriales y marinos.
- Pintura de grado alimenticio, usado para el almacenamiento de agua potable en interiores de tanques y pozas.
- Tiene características de recubrimiento retardante de fuego (ignífuga).
- Bajo VOC (Componentes Orgánicos Volátiles) y alto contenido de sólidos, lo cual reduce posibilidad de poros o solvente atrapado entre capas.
- Mantenimiento de estructuras metálicas o de concreto en plantas químicas, mineras, pesqueras, de alimentos, petroquímicas.
- Protección de pisos y superficies de concreto en almacenes, plantas de alimentos, hangares, cámaras de frío.
- Ideal para protección de bodegas, cubas, tanques de lastre y donde se requiera rápido repintado.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Brillante	Resistencia a la temperatura en seco	
Color	Según cartilla (*)	Continuo	93°C
El color blanco y colores claros podrían mostrar amarillamiento en el tiempo. Los colores amarillo, rojo y naranja se decolorarán más rápido que otros.		Intermitente	177°C
Componentes	Dos	Brillo	
Relación de mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	ASTM D523	72 GU a 60°
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Adhesión por tracción	
Sólidos en volumen	83% ± 3%	ASTM D4541	1000 Psi
VOC	82.5 g/lt.	Resistencia al Impacto	
Espesor película seca	4 – 8 mils (100 – 200 micrones)	ASTM D2794	50 - 60 lb x pulg., directo
Número de capas	Uno a Tres	Flexibilidad Mandril Cónico	
Rendimiento teórico	4.7m ² / gal a 5 mils de espesor seco	ASTM D522	10% - 12% elongación
Disolvente	JET ECOPOXY 90	Dureza al Lápiz	
Tiempo de vida útil	1 hora a 21°C	ASTM D3363	2H – 3H
		Dureza Péndulo Persoz	
		ASTM D4366B	190 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1Kgdepeso	
		ASTM D4060	40 - 50 mg de pérdida
		Performance en Niebla Salina	
		ASTM B117-97	> 1500 Horas

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.

Para contacto con agua potable:

N° de capas recomendado: Dos o Tres.

Tiempo de inducción: 15 minutos.

Dilución: 10% en volumen con Jet Ecopoxy 90

Espesor recomendado por capa. 6 mils seco (150 micrones).

Solo en colores blanco 1700, gris niebla 1680, celeste 1550 y verde aguamarina 1480.

Curado a 21°C: 10 días.

Es recomendable descartar el primer contenido de agua potable antes de su consumo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Preparación con chorro abrasivo al grado comercial, según norma SSPC-SP6.
- **Acero con pintura antigua**
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3, o limpieza con agua a ultra alta presión (UHPWJ) según normas SSPC-SP WJ1/WJ2/WJ3/WJ4.
- **Concreto**
Limpieza según norma ASTM D4259 (“arenado”) o ASTM D4260 (ataque ácido).
- **Galvanizado**
Lavar con compuesto neutro o detergente industrial.

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.
Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un “arenado” cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10 o SSPC- SP WJ2 en caso de mantenimiento.*

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019” a 0.023” con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devillbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 3 horas
Al tacto duro	8 - 12 horas
Repintado mínimo	6 horas
Repintado máximo	
Jet Duramastic 2	30 días
Poliuretano	7 días
Alquídico	1 día

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	6°C	49°C
Del ambiente	-18°C	49°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del “tiempo de repintado” recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Para contacto con agua potable se recomienda normalmente aplicar directamente 2 a 3 capas de Jet Duramastic 2.
- Para otros usos se puede aplicar sobre Jet Zinc I-860, Jet Zinc I-760 Jet Zinc IR600, Jet 70MP, Jet 85MP o cualquier otro imprimante epóxico de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Para contacto con agua potable se recomienda normalmente aplican directamente 2 a 3 capas de Jet Duramastic 2.
- Para mejorar su resistencia a la luz solar se recomienda un acabado poliuretano como Jethane 650HS o similar en la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	“Parte A”	5.2 + 0.5 Kg.
	“Parte B”	5.2 + 0.2 Kg.
Punto de inflamación	“Parte A”	42°C
	“Parte B”	12°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 6 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.