

JET POX 2000 GFK

Epóxico multipropósito de alta protección



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Alto espesor, hasta 20 mils por capa.
- Alta impermeabilidad que le confiere el Jet Aditivo 16GFK.
- Excepcional protección contra la corrosión en ambientes industriales y marinos.
- Tolerante a la preparación de superficie, excelente adhesión a óxido bien adherido y superficies húmedas preparadas.
- Se aplica sobre superficies nuevas o antiguas de acero, galvanizado, concreto, madera y fibra de vidrio.
- Bajo VOC y alto contenido de sólidos, lo cual reduce posibilidad de poros o solvente atrapado entre capas.
- Amplia variedad de colores, incluyendo Aluminio.
- Mantenimiento de estructuras metálicas o concreto en plantas químicas, mineras, pesqueras, de alimentos, petroquímicas.
- Protección de pisos y superficies de concreto en almacenes, plantas de alimentos, hangares, cámaras de frío.
- Ideal para protección de bodegas, cubas, tanques de lastre y donde se requiera rápido repintado.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Sólidos en volumen	83% ± 3%
Color	Según cartilla (*)	Espesor película seca	8 – 20 mils (200 – 500 micrones)
<i>El color blanco y los colores claros podrían mostrar amarillamiento en el tiempo. Los colores amarillo, rojo y naranja se decolorarán más rápido que otros debido al reemplazo de los pigmentos libres de plomo.</i>		Número de capas	Uno o dos
Componentes	Tres	Rendimiento teórico	15.5 m ² / gal a 8 mils de espesor seco
Relación de mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B) 1 de Jet Aditivo 16GFK (parte C)	Disolvente	JET ECOPOXY 90
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Tiempo de vida útil	45 minutos a 21°C
		Resistencia a la Temperatura en seco	
		Continúo	93°C
		Intermitente	177°C
		Temperatura en húmedo	
		Continúo	38°C
		Intermitente	38°C

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Acero nuevo**
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6 o algún imprimante recomendado.
- Acero con pintura antigua**
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3, o limpieza con agua a ultra alta presión según norma SSPC-SP WJ-1/WJ-2/WJ-3/WJ-4.
- Concreto**
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 45:1, boquilla 0.021" a 0.035". Retirar los filtros del equipo y/o pistola.



- **Equipo convencional a presión**
Similar a pistola Binks 7E2 con boquilla 64Cx191 o Binks 18D con boquilla 69Cx 191.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos de pelo corto.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	6 horas
Al tacto duro	8 horas
Repintado mínimo	7 horas
Repintado máximo	
Jet Pox 2000 GFK	30 días
Jethane 500/Jetshield	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	-6 °C	49 °C
Del ambiente	-6 °C	49 °C
Humedad Relativa		85%
La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.		

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtrar la mezcla antes de agregar el Jet Aditivo 16GFK.
6. Agregue el Jet Aditivo 16GFK con agitación constante y homogenice la mezcla.
7. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
8. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
9. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
10. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere, pero se puede aplicar sobre Jet Zinc I-860, Jet Zinc I-760 Jet Zinc IR-600 o cualquier otro imprimante epóxico de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con otra capa de Jet Pox 2000 GFK. Sin embargo para mejorar su resistencia a la luz solar se recomienda un acabado poliuretano como Jethane 650HS, Jetshield o similar en la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

▪ Peso por galón	"Parte A"	6.2 ± 0.4 Kg.
	"Parte B"	5.8 ± 0.2 Kg.
	Jet Aditivo 16GFK	1.6 ± 0.2 Kg.
▪ Punto de inflamación	"Parte A"	42 °C
	"Parte B"	17 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.