

JETSHIELD HCR 700P

Poliuretano Poliéster Alifático Alto Sólidos

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Alto sólidos, bajo VOC y alto desempeño.
- Alta resistencia química.
- Sobresaliente retención de brillo y color.
- Facilidad de limpieza.
- Alta resistencia a la abrasión e impacto.
- Como capa de acabado donde se requiera una óptima apariencia, facilidad de limpieza y alta resistencia a ambientes corrosivos.
- Para uso en plantas químicas, industria minera, plataformas marinas.
- Para puentes e infraestructura metálica.
- En refinerías, plantas generadoras y puentes
- En exterior de tanques, tuberías y estructuras metálicas.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Espesor película seca	2 – 3 mils
Color	Según cartilla		(50 – 75 micrones)
Componentes	Dos	Número de capas	Uno
Relación de la mezcla (en volumen)	3 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Rendimiento teórico	34.8 m ² /gal a 3 mils de espesor seco
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Disolvente	JET ECOPOL
Sólidos en volumen	70% ± 3%	Tiempo de vida útil	4 horas a 25°C
		Resistencia a la temperatura en seco	
		Continuo	93°C
		Intermitente	121°C

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre imprimante epóxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.015" a 0.017" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a diluyentes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	30 - 60 minutos
Al tacto duro	8 - 10 horas
Repintado mínimo	8 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del disolvente JET ECOPOL por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Jet 70MP, Jet 85MP, Jet Pox 2000, Jet Mastic 800, Jet 62ZP, Jet Novolak HCR, Jet Pox EPN HCR.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	4.7 ± 0.2Kg.
	"Parte B"	4.4 ± 0.2 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	16°C
	"Parte B"	25°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento para la resina hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C y 38°C y 12 meses para el catalizador si se almacenan bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.