

JETHANE 650HS

Poliuretano de alto brillo y resistencia química

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Poliuretano Acrílico Alifático de alta resistencia a la radiación ultravioleta.
- Acabado de secado rápido, excelente brillo y buena retención de color.
- Película dura y flexible a la vez.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Alta resistencia a la intemperie y a diferentes tipos de ambientes corrosivos.
- Resiste salpicadura de soluciones ácidas y alcalinas, vapores ácidos, salpicadura de solventes y agua.
- Para el pintado de estructuras metálicas, exterior de tanques, maquinarias, obra muerta y cubierta de embarcaciones, etc.
- Para uso en puentes, refinerías, plantas de energía eléctrica, plantas de pulpa y papel, etc.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Resistencia a la temperatura en seco	
Color	Según cartilla(*)	Continúa	93°C
Componentes	Dos	Intermitente	120°C
Relación de la mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Brillo	Mínimo 90 GU a 60°, excepto color aluminio
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	ASTM D523	mínimo 65 GU a 60°
Sólidos en volumen	65% ± 3%, según color	Adhesión por tracción (sobre sistema epóxico)	
VOC (mezcla)	267 – 331 g/L, según color	ASTM D4541	1200 Psi
Espesor película seca	2 – 3 mils (50 – 75 micrones)	Resistencia al Impacto	
Número de capas	Uno	ASTM D2794	40 - 50 lb x pulg, directo
Rendimiento teórico	48.4 m ² /gal a 2 mils de espesor seco	Flexibilidad Mandril Cónico	
Disolvente	JET ECOPOL para climas fríos (< 25°C) JET ECOPOL H para climas cálidos (>= 25°C) UNIPOL (universal)	ASTM D522	>32% elongación
Tiempo de vida útil	2 horas a 25°C	Dureza al Lápiz	H – 2H
		Dureza Péndulo Persoz	
		ASTM D4366B	220 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		ASTM D4060	30 - 40 mg de pérdida

(*) En color aluminio solo se fabrica en una tonalidad y de acabado "leafing". La tonalidad que se obtenga dependerá del método y técnica de aplicación utilizado, por lo que existirá diferencias si se aplica en diferentes condiciones.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre imprimante epóxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.011" a 0.017" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo de pelo corto**
Resistentes a diluyentes epóxicos y solo para áreas pequeñas.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	30 minutos
Al tacto duro	4 - 6 horas
Repintado mínimo	6 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	-5°C	49°C
Del ambiente	-5°C	49°C
Humedad Relativa		85%

* A condiciones normales, la temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

** Se puede aplicar sobre superficies calientes, entre 50°C a 90°C para servicio de no inmersión. Dependiendo de la temperatura se debe diluir hasta 25% y aplicar en pasadas delgadas para evitar la formación de pinholes y/o ampollamiento. Si se requiere repintar sobre esta superficie caliente, se debe lijar y limpiar previamente.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del diluyente recomendado por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Jet 70MP, Jet 85MP, Jet Pox 2000, Jet Mastic 800, Jet 62ZP anticorrosivo, Jet Primer Epoxi, AnticorrosivoDurapox R o cualquier imprimante de la marcaJET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	4.9 ± 0.5 Kg., según color
	"Parte B"	4.4 ± 0.1 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	25°C
	"Parte B"	25°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses para la resina si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C, y 38°C y 12 meses para el catalizador, si se almacenan bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.