

JETSHIELD

Poliuretano alifático de alto sólidos

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Alto rendimiento aplicable a altos espesores.
- Aplicación directa sobre acero preparado o concreto.
- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Buena resistencia a químicos y manchas.
- Prolongada retención de color y brillo.
- Es un recubrimiento retardante de fuego (ignífugo) para incendios celulósicos.
- Puede ser usado como pintura de mantenimiento, sobre pintura antigua lavada con Deterjet 20 con muy buena adhesión.
- Para uso en estructuras metálicas marinas o puentes, exterior de tanques y tuberías.
- Para plantas industriales, de tratamiento de agua residual, papel, alimentos, conservas.
- En pisos y paredes de concreto.
- Para cubiertas de plataformas marinas, embarcaciones (obra muerta y superestructura), barcasas.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Resistencia a la temperatura en seco	
Color	Según cartilla	Continúo	93°C
Componentes	Dos	Intermitente	121°C
Relación de la mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Brillo	
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	ASTM D523	80 GU a 60°
Sólidos en volumen	73% ± 3%, según color	Resistencia al Impacto	90 lb x pulg., directo 30 lb x pulg., reverso
Espesor película seca	3 – 5 mils (75 – 125 micrones)	Flexibilidad Mandril Cónico	ASTM D522
Número de capas	Uno	Dureza Péndulo Persoz	15% elongación
Rendimiento teórico	27.2 m ² /gal a 4 mils de espesor seco	ASTM D4366B	121 ciclos
Disolvente	JET ECOPOL para climas fríos (< 25°C) JET ECOPOL H para climas cálidos (>= 25°C)	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	ASTM D4060
Tiempo de vida útil	0.5 - 2 horas a 23°C	Performance en Niebla Salina	45 mg de pérdida
		ASTM B117-97	7000 Hrs., en sistema:
		2 capas de Jet 70MP	5 mils seco por mano
		1 capa de Jetshield	5 mils seco

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6 o algún imprimante recomendado.
- **Acero con pintura antigua**
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.
- **Concreto**
Sobre imprimante apropiado.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1 o Graco Ultramax II 695, boquilla 0.013" a 0.019" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
De pelo y cerdas resistentes a solventes.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	7 - 10 horas
Repintado mínimo	8 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del diluyente recomendado por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Jet Mastic 800, Jet 70MP u otro imprimante epóxico de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	4.90 ± 0.5 Kg., según color
	"Parte B"	4.36 ± 0.1 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	16°C
	"Parte B"	25°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses para la resina si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C, y 38°C, y 12 meses para el catalizador, si se almacenan bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.