

JETHANE 500

Poliuretano alifático de alto brillo

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Acabado de alto brillo.
- Excelente resistencia a ambientes industriales y marinos.
- Sobresaliente retención de brillo y color.
- Facilidad de limpieza.
- Aplicado sobre un imprimante adecuado; resiste salpicaduras, chorreaduras y vapores de: soluciones ácidas, soluciones alcalinas, agua y solventes.
- Como capa de acabado donde se requiera una óptima apariencia, facilidad de limpieza y alta resistencia a ambientes corrosivos.
- Exterior de tanques de almacenamiento de combustible, estructuras metálicas, tuberías, equipos.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante, Semi Mate	Tiempo de vida útil	4 horas a 25°C
Color	Según cartilla(*)	Brillo	Mínimo 90 a 60°, excepto color aluminio, Mínimo 75 a 20° para acabados semi mates
(*) Los colores amarillos, naranja y rojos pueden requerir fondo.			
Relación de la mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia a la Temperatura en seco	Continúa 93°C Intermitente 120°C
Componentes	Dos	Resistencia al Impacto	ASTM D2794 80 lb x pulg, directo
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	% Flexibilidad Mandril Cónico	ASTM D522 >32% elongación
Sólidos en volumen	53% ± 3%, según color	Dureza al Lápiz	ASTM D3363 H
Viscosidad	75 – 85 KU	Dureza Péndulo Persoz	ASTM D4366B 200 ciclos
ASTM D562	1.5 – 2.0 mils (38 – 50 micrones)	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	ASTM D4060 50 mg de pérdida
Espesor película seca	Uno		
Número de capas	37.3 m ² /gal a 2 mils de espesor seco		
Rendimiento teórico	JET ECOPOL		
Disolvente			

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre imprimante epóxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.015" a 0.017" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502 boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	30 - 45 minutos
Al tacto duro	6 - 8 horas
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	-5°C	49°C
Del ambiente	-5°C	49°C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/4 de galón del diluyente JET ECOPOL por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Jet Pox 2000, Jet Mastic 800, Jet 70MP, Jet 85MP u otro imprimante epóxico de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	3.69 – 5.18 Kg., según color
	"Parte B"	3.81 – 4.01 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	25°C
	"Parte B"	4°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses para la resina si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C y 38°C y 12 meses para el catalizador, si se almacenan bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.