

# JET BITUFLEX 70PF

Recubrimiento epóxico libre de alquitrán

## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento epóxico libre de alquitrán de hulla, de excelente resistencia química y para inmersión en agua dulce o salada.
- Usado como reemplazo de los productos que contienen alquitrán de hulla.
- No presenta el fenómeno de "sangrado", puede usarse como imprimante o capa de acabado.
- Alta resistencia al impacto directo y reverso.
- Se aplica sobre superficies de madera sometidas a inmersión en agua.
- Para estructuras enterradas y en inmersión.
- En la protección de cascos de embarcaciones de acero y madera (Obra Viva y Obra Muerta).
- Para uso en plantas de tratamiento de aguas residuales y alcantarillado.

## DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Semi Mate	<b>Diluyente</b>	JET ECOPOXY 90
<b>Color</b>	Negro y Café	<b>Tiempo de vida útil</b>	5 horas a 25°C
<b>Componentes</b>	Dos	<b>Resistencia a la temperatura en seco</b>	Continúo 93°C
<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	<b>Resistencia al impacto</b>	ASTM D2794 40 lb x pulg, directo
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y reacción química	<b>Flexibilidad Mandril Cónico</b>	ASTM D522 12% elongación
<b>Sólidos en volumen</b>	70% ± 3%	<b>Dureza al Lápiz</b>	ASTM D3363 H
<b>Viscosidad</b>	ASTM D562 95 – 105 K	<b>Dureza Péndulo Persoz</b>	ASTM D4366B 112 ciclos
<b>Espesor película seca</b>	4 – 5 mils (100 – 125 micrones)	<b>Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso</b>	ASTM D4060 154 mg de pérdida
<b>Número de capas</b>	Uno o más		
<b>Rendimiento teórico</b>	26.0 m <sup>2</sup> /gal a 4 mils de espesor seco		

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.*

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**  
Chorro abrasivo grado comercial según norma SSPC-SP6 o algún imprimante recomendado.
- **Madera**  
Seca y sin contaminantes.
- **Concreto**  
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie. Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un "chorro abrasivo" cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.*

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 30.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**



**TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)**

Al tacto	2 - 3 horas
Al tacto duro	48 - 72 horas
Repintado mínimo	18 horas
Repintado máximo	30 días

Para inmersión en obra viva de barcos      Secado al "tacky"

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

**PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN**

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

**IMPRIMANTES RECOMENDADOS**

- Normalmente no requiere de imprimante, pero se puede usar los siguientes productos: Anticorrosivo Durapox R, Jet 62ZP Anticorrosivo, Jet Zinc Metálico 900 u otros similares de la marca JET.

**ACABADOS RECOMENDADOS**

- Si desea proteger contra las incrustaciones marinas, aplique 2 capas de Ocean Jet Antifouling o Pacific Jet Antifouling en secado al "tacky".

**DATOS DE ALMACENAMIENTO**

Peso por galón	"Parte A"	4.54 ± 0.2 Kg.
	"Parte B"	4.84 ± 0.1 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	4°C
	"Parte B"	4°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.