

JET NOVOLAK

Epoxi fenólico novolaca de alta performance

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento epóxico fenólico novolaca de alta performance para interior de tanques (tank lining).
- Amplia gama de resistencia química.
- Inmersión continua en agua desionizada hasta 93°C.
- Inmersión continua en salmuera hasta 95 - 98°C.
- Resiste inmersión continua en crudo hasta 149°C.
- Se usa como tank lining de alta performance para tanques en la industria química y petroquímica.
- Para interior de tanques que contienen solventes como xilol, MIBK, etanol, solvente PM y alcohol carburante a temperatura ambiente.
- En interior de tanques que contiene crudo, slop, keroseno, naftas, gasolina, gasoil, turbo jet, etc.
- El servicio de exposición a químicos, solventes, cáusticos, crudo y combustibles puede ser continuo o discontinuo.
- Cumple con los requisitos especificados en la Norma UNE 48307 Clase III para tanques de almacenamiento de combustible.
- Excelente protección para acero y concreto expuesto a inmersión, salpicaduras, derrames y humos de diversos productos químicos.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Brillante	Tiempo de vida útil	6 horas a 25°C
Color	Blanco	Resistencia al calor seco	
Componentes	Dos	ASTM D2485	150°C
Relación de mezcla (en volumen)	0.83 de resina (parte A) 0.17 de catalizador (parte B)	Adhesión por tracción	
Curado	Evaporación de solvente y reacción química	ASTM D4541	1500 Psi
Sólidos en volumen	72% ± 3%, según color	Resistencia al impacto	
Espesor película seca	5 - 6 mils (125 - 150 micrones)	ASTM D2794	30 - 50 lb x pulg, directo
Rendimiento teórico	21.5 m ² / gal a 5 mils de espesor seco	Flexibilidad Mandril Cónico	
Diluyente	JET ECOPOXY 90	ASTM D522	6% - 10% elongación
Resistencia a la temperatura continuo		Dureza al Lápiz	
En seco	204°C	ASTM D3363	2H - 4H
Húmedo	93°C	Dureza Péndulo Persoz	
		ASTM D4366B	200 - 250 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		ASTM D4060	50 - 70 mg de pérdida
		Performance en Niebla salina	
		ASTM B117-97	> 2000 Hrs.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo o con pintura antigua**
Chorro abrasivo cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.
- **Concreto**
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C.
Realizar la preparación de superficie, según norma SSPC-SP13.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.
Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un "chorro abrasivo" cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 45:1 o Graco Ultramax II 695, boquilla 0.017" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a diluyentes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	0.5 – 2 horas
Al tacto duro	8 – 24 horas
Repintado mínimo	16 horas
Repintado máximo	10 días

Curado mínimo 7 días antes de inmersión

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	10°C	49°C
Del ambiente	10°C	43°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del diluyente recomendado.
2. Homogenice la pintura, agitando por separado cada uno de sus componentes. Use un agitador neumático.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del diluyente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

CONDICIONES DE SERVICIO

- Durante el almacenamiento de Alcohol Carburante o Etanol, puede ocurrir ligero ablandamiento e hinchamiento del sistema de recubrimientos. Sin embargo, el sistema recuperará su dureza y estado original después de la descarga del contenido, a medida que la carga se evapore del recubrimiento.
- Cuando se apertura un tanque que ha contenido Alcohol Carburante o Etanol, se debe dejar ventilar en forma natural o ayudado con aire seco, hasta que el sistema de recubrimientos restablezca su estado original, mientras tanto no debe realizarse trabajo alguno en su interior ni poner en contacto con agua, agua de mar ni vapor de agua.
- Para lavar y/o iniciar una nueva carga de Alcohol Carburante, Etanol u otro contenido, el sistema de recubrimientos debe haber alcanzado su dureza recomendada, para lo cual se debe realizar la prueba respectiva.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Novolak.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No se recomienda acabado, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Novolak.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso en vasado por galón	"Parte A"	6.0 ± 0.3 Kg., según color
	"Parte B"	4.0 ± 0.1 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	25°C
	"Parte B"	98.9°C

Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses, si se almacenan los envases herméticamente cerrados y bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.