

DUROFLEX ESMALTE 985

Esmalte epóxico de gran flexibilidad

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Esmalte epoxi poliamida de gran flexibilidad y excelente resistencia al impacto.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Usado especialmente como acabado en obra muerta y demás áreas exteriores de embarcaciones.
- Protección de estructuras metálicas contra ambientes marinos.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Disolvente	JET ECOPOXY 90
Color	Según cartilla	Tiempo de vida útil	8 horas a 25°C
Componentes	Dos	Resistencia a la temperatura en seco	Continúo
Relación de la mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia al Impacto	70°C
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	ASTM D2794	80 lb x pulg, directo
Sólidos en volumen	65% ± 3%	Flexibilidad Mandril Cónico	ASTM D522
Viscosidad			29% elongación
ASTM D562	105 – 115 KU	Dureza al Lápiz	ASTM D3363
Espesor película seca	3 – 5 mils (75 – 125 micrones)	Dureza Péndulo Persoz	100 ciclos
Número de capas	Uno o dos	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	ASTM D4366B
Rendimiento teórico	32.3 m ² /gal a 3 mils de espesor seco		ASTM D4060
			50 mg de pérdida

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre imprimante epóxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.
- **Madera**
Lijado y limpieza.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1 boquilla, 0.019" a 0.023" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	2 - 4 horas
Al tacto duro	24 - 28 horas
Repintado mínimo	18 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Anticorrosivo Durapox R, Jet 62ZP
- Anticorrosivo, Jet Duramastic 916FD, Jet Zinc Primer 910 u otro similar de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede repintarse con Duroflex Esmalte 985.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.2 ± 0.3 Kg.
	"Parte B"	3.5 ± 0.2 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	27°C
	"Parte B"	27°C

Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de la pintura antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.