

JET PRIMER EPOXI

Imprimante epóxico poliamida modificada

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Imprimante epóxico modificado con promotores de adherencia y pigmento inhibidor de la corrosión.
- Rápido secado, con rapidez en repintado y manipuleo.
- Excelente como shop primer (imprimante de taller), dada su alta flexibilidad para el rolado y rápido secado.
- Como imprimante sobre superficies metálicas no ferrosas, como: galvanizado, aluminio, cobre, latón, bronce, acero inoxidable, etc.
- Como shop primer sobre superficies ferrosas.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Disolvente	JET ECOPOXY 90
Color	Verde Oscuro, Gris y Rojo	Tiempo de vida útil	18 horas a 21°C
	Oxido	Resistencia a la temperatura en seco	90°C
Componentes	Dos	Adhesión por Tracción	600 – 700 Psi
Relación de la mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia al Impacto	ASTM D2794 40 - 50 lb x pulg., directo
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Flexibilidad Mandril Cónico	ASTM D522 28 - 30% elongación
Sólidos en volumen	45% ± 3%	Dureza al Lápiz	ASTM D3363 2H
Viscosidad	80 – 84 KU	Dureza Péndulo Persoz	ASTM D4366B 200 ciclos
ASTM D562	1 – 2 mils (25 – 50 micrones)	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	ASTM D4060 90 mg de pérdida
Espesor película seca	Uno		
Número de capas	33.5 m2 /gal a 2 mils de espesor seco		
Rendimiento teórico			

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Preparación con chorro abrasivo, según norma SSPC-SP6.
- **Superficie no ferrosa nueva**
Lavado con detergente bio-degradable, similar al Deterjet 20.
- **Superficie no ferrosa antigua**
Limpieza manual mecánica, según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1 o Graco Ultramax II 695, boquilla 0.013" a 0.019" con filtro malla 60 con una presión de 1500 a 2000 psi.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E / 704F con regulador de presión, filtros de aceite y humedad, con una presión de atomización de 50 psi.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	20 - 30 minutos
Al tacto duro	3 - 4 horas
Repintado mínimo	2 horas
Repintado máximo	Ilimitado

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar la mezcla por 30 minutos.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.
10. Para limpieza del equipo de aplicación use diluyente JET ECOPOXY 90.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con sistemas alquídicos, acrílicos, epóxicos y poliuretanos de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.3 + 0.2 Kg.
	"Parte B"	3.4 + 0.2 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	27°C
	"Parte B"	16°C

Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de la pintura antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de Pinturas JET.