

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Es un recubrimiento Epóxico Fenólico Novolaca modificado de alta performance, altos sólidos y de buena adhesión.
- Tiene buena resistencia a alta temperatura, agua, solventes y productos químicos.
- Película dura y de buena resistencia a la abrasión.
- Secado rápido, repintable hasta 30 días.
- No contiene pigmentos a base de plomo.
- Como revestimiento interior de tanques, tuberías y similares.
- Para gasolina, diesel, petróleo crudo, agua caliente, agua salada.
- Para el recubrimiento de tanques de agua potable.
- Resiste inmersión continua en agua caliente hasta 60 °C.
- Puede ser usado debajo de aislamiento, sin exceder espesores secos de 12 mils (300 micrones).

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Intermitente	180°C
Color	Blanco, Gris	Adhesión por Tracción	
Componentes	Dos	ASTM D4541	1000 Psi
Relación de mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia al Impacto	
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	ASTM D2794	20 - 30 lb x pulg. directo
Sólidos en volumen	70% ± 3%	Flexibilidad Mandril Cónico	
Espesor película seca	4 - 7 mils (100 - 175 micrones)	ASTM D522	3% - 6% elongación
Rendimiento teórico	17.4 m ² / gal a 6 mils de espesor seco	Dureza al Lápiz	
Disolvente	JET ECOPOXY 90	ASTM D3363	6H
Tiempo de vida útil	3 horas a 21°C	Dureza Péndulo Persoz	
Resistencia a la temperatura Continúa	150°C	ASTM D4366B	150 ciclos
		Abrasión Taber, 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		ASTM D4060	50 mg de pérdida
		Performance en Niebla Salina	
		ASTM B117-97	1500 Horas

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6.
- **Acero con pintura antigua**
Chorro abrasivo cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un "chorro abrasivo" cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión y filtros de aceite-humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.



TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	6 - 10 horas
Repintado mínimo	16 horas
Repintado máximo	30 días
Curado mínimo	7 días antes de inmersión

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	10 °C	49 °C
Del ambiente	10 °C	43 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Phen EPN.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No se recomienda imprimante, normalmente se aplican directamente dos capas de Jet Phen EPN.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón
"Parte A" 7.01 ± 0.3 Kg.
"Parte B" 3.75 ± 0.1 Kg.
- Punto de inflamación
"Parte A" 25 °C
"Parte B" 35 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.