JET POX SP700

Súper primer epóxico multipropósito

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Jet Pox SP700 es un epoxi-fenalcamina multipropósito de excelente protección anticorrosiva y recomendado para sistemas Tank Lining y condiciones agresivas.
- Excelente protección anticorrosiva y buena resistencia química.
- Auto imprimante tolerante a preparación de superficie limitadas y a **superficies mojadas.**
- Cura a temperaturas de –18°C.
- Rápido tiempo de repintado.
- Excelente adhesión sobre superficies oxidadas.
- Ideal para inmersión de agua salada y agua fresca.
- Para Tank Linings, tuberías, tanques de lastre y espacios húmedos.
- Buena resistencia en exposición a ambientes agresivos.
- Para Obra Viva, Obra Muerta y super estructuras de embarcaciones.
- En plataformas y estructuras marinas.
- Recomendado para zonas preparadas con agua a Ultra Alta Presión (Waterjetting).

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi brillante
Color	Gris, Negro, Blanco Humo, Rojo Óxido, Verde Cromo, Amarillo Caterpillar

(*) A exposición de la luz UV cambiará de color ligeramente, que no afectará la perfomance de protección.

Componentes	Dos
Relación de mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)
Curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	70% ± 3%
Espesor película seca	4 – 10 mils (100 – 250 micrones)
Número de capas	Uno o Dos
Rendimiento teórico	20.9 m^2 /gal a 5 mils de espesor seco
Diluyente	JET ECOPOXY 90
Tiempo de vida útil	4 horas a 21ºC

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero Nuevo**
  SSPC – SP5 / SP6 de acuerdo al servicio.
- **Acero con Pintura Antigua**
  Exposición atmosférica:
  SSPC - SP2 o mínimo SSPC – SP WJ4.
  Inmersión:
  SSPC - SP10, perfil de rugosidad de 2 mils – 3 mils, o mínimo SSPC – SP WJ2.
- **Superficie de Concreto**
  El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25ºC.
  Exposición atmosférica:
  SSPC - SP13/NACE 6 o ICRI No. 310.2, CSP 1-3
  Inmersión:
  SSPC - SP13/NACE 6-4.3.1 o 4.3.2; o ICRI No. 310.2, CSP 1-3

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
  Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.021” a 0.025” con filtro malla 60, con una presión de 1500 a 2500 psi.
- **Equipo convencional a presión**
  Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
  Resistentes a disolventes epóxicos.

Jet. Hazlo bien

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	8 - 10 horas
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	
Epóxicos	30 días
Poliuretanos	5 días
Curado para inmersión	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	-18°C	50°C
Humedad Relativa		100%

* El producto se puede aplicar hasta -18°C, considerar que alcanzará su secado y curado en forma lenta. Los tiempos dependen de la temperatura, humedad relativa (HR) y espesor de película seca (EPS).
** En el punto de congelación (0°C) y por debajo de éste (< 0°C), tenga en consideración la presencia de hielo en la superficie, el cual debe ser retirado para pintar a las condiciones indicadas.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón de disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del “tiempo de repintado” recomendado.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Inmersión, Tank Lining, Sustratos Enterrados

Capa	Producto	EPS (mils)	Rendimiento Teórico (m^2/gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet Pox SP700	8	13.0

Exposición atmosférica

Capa	Producto	EPS (mils)	Rendimiento Teórico (m^2/gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet 70MP	6	17.8
3ra	Jethane 650HS	2	48.4

Inmersión, Jet Tank Lining, sustratos enterrados

Capa	Producto	EPS (mils)	Rendimiento Teórico (m^2/gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet Pox High Resistant	12	12.2

Obra Viva de embarcaciones

Capa	Producto	EPS (mils)	Rendimiento Teórico (m^2/gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet Pox SP700	8	13.0
3ra	Ocean Jet Antifouling	5	18.8
4ta	Ocean Jet Antifouling	5	18.8

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	“Parte A”	5.6 ± 0.4 Kg.
	“Parte B”	3.7 ± 0.4 Kg.
Punto de inflamación	“Parte A”	37°C
	“Parte B”	40°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanques u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.