

JET POX SP700

Súper primer epóxico multipropósito

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Jet Pox SP700 es un epoxi-fenalcamina multipropósito de excelente protección anticorrosiva y recomendado para sistemas Tank Lining y condiciones agresivas.
- Excelente protección anticorrosiva y buena resistencia química.
- Auto imprimante tolerante a preparación de superficie limitadas y a superficies mojadas.
- Cura a temperaturas de -18°C .
- Rápido tiempo de repintado.
- Excelente adhesión sobre superficies oxidadas.
- Ideal para inmersión de agua salada y agua fresca.
- Para Tank Linings, tuberías, tanques de lastre y espacios húmedos.
- Buena resistencia en exposición a ambientes agresivos.
- Para Obra Viva, Obra Muerta y super estructuras de embarcaciones.
- En plataformas y estructuras marinas.
- Recomendado para zonas preparadas con agua a Ultra Alta Presión (Waterjetting).

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi-brillante	Curado	Evaporación de solventes y reacción química
Color	Gris, Negro, Blanco Humo, Rojo Óxido, Verde Cromo, Amarillo Caterpillar	Sólidos en volumen	70% \pm 3%
		Espesor película seca	4 – 10 mils (100 – 250 micrones)
(*) A exposición de la luz UV ligeramente, que no afectará la performance de protección.		Número de capas	Uno o Dos
Componentes	Dos	Rendimiento teórico	20.9 m ² /gal a 5 mils de espesor seco
Relación de mezcla (en volumen)	4 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Diluyente	JET ECOPOXY 90
		Tiempo de vida útil	4 horas a 21°C

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero Nuevo**
SSPC –SP5 / SP6 de acuerdo al servicio.
- **Acero con Pintura Antigua**
Exposición atmosférica:
SSPC - SP2 o mínimo SSPC – SP WJ4.
Inmersión:
SSPC - SP10, perfil de rugosidad de 2 mils – 3 mils, o mínimo SSPC – SP WJ2.
- **Superficie de Concreto**
El concreto debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C.
Exposición atmosférica:
SSPC - SP13/NACE 6 o ICRI No. 310.2, CSP 1-3
Inmersión:
SSPC - SP13/NACE 6-4.3.1 o 4.3.2; o ICRI No. 310.2, CSP 1-3

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.021" a 0.025" con filtro malla 60, con una presión de 1500 a 2500 psi.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	8 - 10 horas
Repintado mínimo	4 horas
Repintado máximo	
Epóxicos	30 días
Poliuretanos	5 días
Curado para inmersión	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	-18°C	50°C
Humedad Relativa		100%

* El producto se puede aplicar hasta -18°C, considerar que alcanzará su secado y curado en forma lenta. Los tiempos dependen de la temperatura, humedad relativa (HR) y espesor de película seca (EPS).

** En el punto de congelación (0°C) y por debajo de éste (< 0°C), tenga en consideración la presencia de hielo en la superficie, el cual debe ser retirado para pintar a las condiciones indicadas.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón de disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Filtre la mezcla usando una malla 30.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

SISTEMAS RECOMENDADOS**Inmersión, Tank Lining, Sustratos Enterrados**

Capa	Producto	EPS (mils)	Rendimiento Teórico (m2/gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet Pox SP700	8	13.0

Exposición atmosférica

Capa	Producto	EPS (mils)	Rendimiento Teórico (m2/gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet 70MP	6	17.8
3ra	Jethane 650HS	2	48.4

Jet Tank Lining

Capa	Producto	EPS (mils)	Rendimiento Teórico (m2/gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet Pox High Resistant	12	12.2

Obra Viva de embarcaciones

Capa	Producto	EPS (mils)	Rendimiento Teórico (m2/gal)
1ra	Jet Pox SP700	8	13.0
2da	Jet Pox SP700	8	13.0
3ra	Ocean Jet Antifouling	5	18.8
4ta	Ocean Jet Antifouling	5	18.8

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.6 ± 0.4 Kg.
	"Parte B"	3.7 ± 0.4 Kg.
Punto de inflamación	"Parte A"	37°C
	"Parte B"	40°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.