

DURAPOX ESMALTE 950

Esmalte epóxico resistente a la abrasión



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Esmalte epóxi poliamida de buena resistencia a la intemperie, agentes químicos, tanto ácidos como alcalinos, a los solventes y al agua dulce o salada.
- Fácil de limpiar y de buena resistencia a la abrasión.
- Resistente a aceites minerales.
- Para pintado de tanques de hierro, bombas, tuberías y estructuras.
- Acabado epóxico para proteger embarcaciones, tanto obra muerta como bodegas y estructuras.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Brillante	Disolvente	JET ECOPOXY 90
Color	Según cartilla	Tiempo de vida útil	8 horas a 25°C
Componentes	Dos	Resistencia a la temperatura en seco	Continuo 93°C
Relación de la mezcla (en volumen)	3 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Resistencia al Impacto	ASTM D2794 60 lb x pulg, directo
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Flexibilidad Mandril Cónico	ASTM D522 9% elongación
Sólidos en volumen	53% ± 3%	Dureza al Lápiz	ASTM D3363 5H
Viscosidad		Dureza Péndulo Persoz	ASTM D4366B 230 ciclos
ASTM D562	80 – 90 KU	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	ASTM D4060 50 mg de pérdida
Espesor película seca	2 – 3 mils (50 – 75 micrones)		
Número de capas	Uno o dos		
Rendimiento teórico	39.5 m ² /gal a 2 mils de espesor seco		

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre sistema epóxico**
Limpiar para eliminar suciedad y contaminantes.
- **Madera**
Lijado y limpieza.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.



TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	6 - 8 horas
Repintado mínimo	12 horas
Repintado máximo	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	4 °C	50 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar por 30 minutos.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Anticorrosivo Durapox R, Jet 62ZP Anticorrosivo, Jet Duramastic 916FD, Jet Zinc Primer 910, u otro similar de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede repintarse con Durapox Esmalte 950.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

▪ Peso por galón	"Parte A"	5.1 ± 0.3 Kg.
	"Parte B"	4.5 ± 0.2 Kg.
▪ Punto de inflamación	"Parte A"	27 °C
	"Parte B"	27 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.