

JET ANTICORROSIVO STD

Anticorrosivo alquídico de secado rápido

- Base anticorrosiva alquídica de secado rápido.
- Excelente adherencia sobre superficies ferrosas.
- Amigable con el medio ambiente, porque no contiene pigmentos a base de plomo ni cromatos.
- Contiene pigmento anticorrosivo fosfato de zinc (ZP) que le confiere mayor protección contra la corrosión.
- Fácil aplicación.
- Recomendado como imprimante para el pintado de superficies metálicas para uso doméstico y sector metal-mecánico en donde se requiera velocidad de secado tales como: vigas, tuberías, rejas, puertas metálicas, etc.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Rendimiento	41.7 m ² / gal a 1.5 mils de espesor seco
Color	Verde, Blanco, Rojo Óxido, Gris, Ocre, Negro	Número de capas	Dos
Componentes	Uno	Disolvente	JET AGUARRÁS MINERAL, JET THINNER STD o JET THINNER STD SIC.
Curado	Evaporación de solventes y oxidación		
Sólidos en volumen	42% ± 1%		
Espesor película seca	1.0 – 1.5 mils (25 – 38 micrones)		

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie. Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6 o limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 / SSPC-SP3.
- **Acero con pintura antigua**
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 / SSPC-SP3.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.015" a 0.017" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devibiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistente a disolvente.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	30 - 40 minutos
Al tacto libre	45 - 60 minutos
Al tacto duro	3 – 4 horas
Repintado mínimo	4 horas

Repintado máximo No tiene

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	40°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de la pintura y disolvente.
2. Homogenice la pintura usando un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la pintura en un envase limpio.
4. Para la aplicación con pistola convencional, agregue un máximo de 50% de galón del disolvente JET AGUARRÁS MINERAL por galón de Jet Anticorrosivo STD. Para aplicación con brocha o rodillo se recomienda utilizar un 25% de dilución. La dilución va a depender del equipo, técnica de aplicación y condiciones ambientales.
5. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada de acuerdo al método elegido.
6. Para limpieza del equipo de aplicación use disolvente JET AGUARRÁS MINERAL, JET THINNER STD o JET THINNER STD SIC.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Jet Alkyd HP, Tuna Clipper.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón 4.7 ± 0.3 Kg.
Punto de inflamación 38°C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de la pintura antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.