

JET ALKYD HP

Esmalte alquídico de alta performance

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Esmalte alquídico de buen brillo y nivelación en comparación con otros esmaltes alquídicos.
- Resistente a ambientes marinos e industriales.
- Fácil aplicación y limpieza.
- Amplia variedad de colores.
- Cubiertas, superestructuras y obra muerta de embarcaciones.
- Estructuras de la industria en general.
- Para interiores y exteriores de maquinarias y tanques.

DATOS FÍSICOS

| | | | |
|------------------------------|--|------------------------------|---|
| Acabado | Brillante | Número de capas | Dos |
| Color | Según cartilla | Disolvente | JET THINNER STD o JET THINNER STD SIC o JET AGUARRÁS MINERAL |
| Componentes | Uno | Brillo | Min. 80 GU a 60° |
| Curado | Evaporación de solventes | Dureza Péndulo Persoz | 150 ciclos |
| Sólidos en volumen | 36% ± 3% | | |
| Espesor película seca | 1.5 – 2.5 mils (38 – 63 micrones) | | |
| Rendimiento | 35.8 m ² /gal a 1.5 mils de espesor seco | | |

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.*

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre anticorrosivo alquídico**
Libre de contaminantes y suciedad.
- **Madera**
Limpia y seca.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.013" a 0.017" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistente a diluyentes.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

| | |
|------------------|---------------|
| Al tacto | 1 - 2 horas |
| Al tacto duro | 15 - 18 horas |
| Repintado mínimo | 18 horas |
| Repintado máximo | No tiene |

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| | | |
|------------------|--------|--------|
| Temperatura | Mínima | Máxima |
| De la superficie | 4°C | 50°C |
| Del ambiente | 4°C | 50°C |
| Humedad Relativa | 85% | |

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique la óptima preparación de la superficie.
2. Homogenice la pintura usando un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la pintura en un envase limpio.
4. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 25% de galón del diluyente JET THINNER STD o JET THINNER STD SIC o JET AGUARRÁS MINERAL por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
5. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada de acuerdo al método elegido.
6. Para limpieza del equipo de aplicación use disolvente JET THINNER STD o JET THINNER STD SIC o JET AGUARRÁS MINERAL.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Cualquier anticorrosivo alquídico.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede repintarse con otra capa de JET ALKYD HP.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

| | |
|----------------------|---------------|
| Peso por galón | 4.0 + 0.3 Kg. |
| Punto de inflamación | 38°C |

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 30°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico Pinturas JET.