

# TUNA CLIPPER

Esmalte a base de resinas alquídicas

## DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Acabado alquídico resistente a ambientes marinos e industriales.
- Buena retención de brillo y color en comparación con otros esmaltes alquídicos.
- Fácil aplicación y limpieza.
- Amplia variedad de colores.
- Para uso en exterior de tanques.
- Para cubiertas, super estructuras y obra muerta de embarcaciones.
- Estructuras de la industria en general.
- Exteriores de maquinarias.

## DATOS FÍSICOS

<b>Acabado</b>	Brillante	<b>Número de capas</b>	Uno o Dos
<b>Color</b>	Según cartilla	<b>Disolvente</b>	Jet Aguarrás Mineral, Jet Thinner Standard o Jet Thinner Standard SIC
<b>Componentes</b>	Uno	<b>Rendimiento teórico</b>	29.8 m <sup>2</sup> /gal a 1.5 mils seco
<b>Curado</b>	Evaporación de solventes y oxidación	<b>Resistencia a la temperatura en seco</b>	60°C
<b>Sólidos en volumen</b>	30% ± 3 %	<b>Continúo</b>	
<b>Espesor película seca</b>	1.5 – 2.0 mils (38 - 50 micrones)		

*El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.*

*Para mayores detalles de resistencia física y química consultar con el Departamento Técnico de QROMA.*

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Sobre anticorrosivo alquídico**  
Libre de contaminantes y suciedad.
- **Madera**  
Limpia y seca.

*La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.*

## MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**  
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.015" a 0.017" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**  
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**

## TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	8 - 12 horas
Repintado mínimo	12 - 18 horas
Repintado máximo	No tiene

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	40°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de la pintura, además del disolvente recomendado.
2. Homogenice la pintura. Use un agitador neumático.
3. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET AGUARRÁS MINERAL o JET THINNER STD o JET THINNER STD SIC por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
4. Filtre la mezcla con una malla 30 y aplique adecuadamente.
5. Repintar dentro del “tiempo de repintado” recomendado.

---

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Cualquier anticorrosivo alquídico de la marca JET.

### ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con Tuna Clipper o cualquier esmalte alquídico de la marca JET.

---

### DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón            3.8 ± 0.5 Kg.  
Punto de inflamación    40°C

*Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.*

---

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de la pintura antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimenta adecuada, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.