



Alta Performance en Pinturas



► **Sistemas de protección**
para exterior de tanques, equipos y tuberías



recubrimientos industriales

Jet®

Recubrimientos de alta performance para Exterior de Tanques, Equipos y Tuberías

Los tanques de almacenamiento son usados en todo el mundo para almacenar todo tipo de productos químicos en refinerías, instalaciones petroquímicas, terminales, etc.; por lo que es importante protegerlos.

El sistema de recubrimiento seleccionado proveerá la protección deseada solo si es aplicado correctamente sobre una superficie adecuadamente preparada. De esta manera se evitará la ocurrencia de una falla prematura, altos costos de mantenimiento y reparación para cualquier empresa.

Para evitar y prevenir estos problemas es necesario conocer el tipo de ambiente atmosférico al cual estará expuesto el tanque así como las características y tipo de producto a almacenar.



alta
duración



Nuestros Productos

Imprimantes Ricos en Zinc y Anticorrosivos

Jet Zinc I860

- Zinc inorgánico que evita la corrosión del acero mediante protección galvánica.
- Alto contenido de polvo de zinc que asegura una prolongada.
- Cumple con la SSPC Paint 20 para pinturas ricas en zinc.
- Alta resistencia a la abrasión, soporta soluciones salinas, derivados de petróleo.

Jet Zinc Primer 910

- Excelente shop primer con resina epóxica y polvo de zinc, ideal en superficies donde se tenga que hacer trabajos de soldadura o cortes.
- Protección anticorrosiva por acción del polvo del zinc metálico.
- Resistencia a la abrasión, impacto, intemperie, asegurando una gran performance en ambientes agresivos como base de un sistema.

Anticorrosivo Durapox R

- Anticorrosivo de prolongada protección en ambientes corrosivos.
- Amplio tiempo de repintado, hasta 6 meses y secado rápido sobre acero preparado con limpieza abrasiva.
- Resiste derrames y salpicaduras de solventes, agua dulce y salada, productos químicos y derivados de petróleo.

Epóxicos

Jet 70MP

- Epóxico de excelente performance que funciona como base y acabado.
- No contiene pigmentos a base de plomo. Gran resistencia química, a inmersión en agua y al medio ambiente.
- Compatible con limpieza manual mecánica y waterjetting.
- Se dispone en la versión con óxido de hierro micáceo.

Jet Pox 2000

- Epóxico multipropósito de altos sólidos y curado con aminas modificadas.
- Rápido secado y curado, ideal cuando se requieren cortos tiempos de manipuleo.
- Mayor protección si se le adiciona fibra de vidrio o óxido de hierro micáceo.
- Compatible con una amplia gama de acabados.

Jet Pox ST900

- Imprimante epóxico universal de altos sólidos con excelente protección contra la corrosión y sobre superficies con óxido bien adherido.
- Tolerante a limpieza manual, lo cual genera ahorros en costos de preparación de superficie.
- Aplicación directa sobre el metal con excelente poder cubriente en filos.
- Alto espesor de película seca en una sola capa (12 mils) y repintado rápido.

Jet Pox SP700

- Super primer de excelente resistencia química y protección anticorrosiva.
- Tolerante la preparación superficial y a superficies mojadas.
- Ideal para inmersión en agua salada y fresca.
- Cura a bajas temperaturas. Repintado rápido.

Jet Tube 95

- Epóxico 100% sólidos de alta performance para tuberías.
- Rápido secado, favoreciendo el tiempo para ser enterrado.
- Fácil de aplicar en accesorios de diseño complicado.
- Compatible para reparar tuberías con FBE, sistemas tricapa y cintas.
- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Supera exitosamente pruebas de desprendimiento catódico (ASTM G42) para tuberías enterradas.
- No contiene compuestos orgánicos volátiles.

Poliuretanos

Jethane 53FD

- Poliuretano alifático de secado rápido.
- Alta resistencia a la abrasión, a la intemperie y a la luz UV.
- Excelente retención de brillo y color.
- Resiste salpicaduras de soluciones ácidas, alcalinas, solventes y agua y vapores ácidos.

Jethane 650 HS

- Poliuretano de altos sólidos y excelente resistencia a la abrasión.
- Excelente brillo y retención de color.
- Alta resistencia al intemperie y a la luz UV.
- Resiste salpicadura de soluciones ácidas y alcalinas, vapores ácidos, salpicadura de solventes y agua.

Jetshield

- Poliuretano alifático de altos sólidos y buen brillo.
- Alto rendimiento y aplicable a altos espesores.
- Puede ser aplicado directo al metal o como pintura de mantenimiento.
- Alta resistencia a la abrasión, a la intemperie y a la luz UV.
- Disponible en la versión como barniz poliuretano transparente.

Sistemas Recomendados para Construcciones Nuevas o Mantenimiento Mayor

Estructuras y Barandas

AMBIENTE INDUSTRIAL Y COSTERO

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JET ZINC I-860	3	30.8
1	JET 70MP	5	21.5
1	JETHANE 500	2	39.5

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JET ZINC ORGANIC 850	3	34.8
1	JET MASTIC 800 GFK	8	15.5
1	JETHANE 500	2	39.5

AMBIENTE RURAL

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JET ZINC I-760	3	30.3
1	JET 85MP	5	25.3
1	JETHANE 500	2	39.5

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JET 70MP	4	26.8
1	JET 70MP	4	26.8
1	JETHANE 500	2	39.5

Exterior de Tanques a Temperatura Atmosférica

AMBIENTE INDUSTRIAL Y COSTERO

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JET ZINC I-860	3	30.8
1	JET MASTIC 800	5	24.7
1	JETHANE 650HS	2	48.4

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JET ZINC ORGANIC 850	3	34.8
1	JET POX 2000	5	24.7
1	JETHANE 500	2	39.5

AMBIENTE RURAL

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JET ZINC I-760	3	30.3
1	JET MASTIC 800	5	24.7
1	JETHANE 500	2	39.5

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JET ZINC PRIMER 910	3	22.3
1	JET MASTIC 800	5	24.7
1	JETHANE 500	2	39.5

Sistemas Recomendados para Repintado o Mantenimiento Menor (*)

AMBIENTE INDUSTRIAL Y COSTERO

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
RETOQUE	JET MASTIC 800	4	30.9
1	JET MASTIC 800	4	30.9
1	JETHANE 500	2	39.5

AMBIENTE RURAL

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
RETOQUE	JET POX ST900	4	32.4
1	JET POX ST900	4	32.4
1	JETHANE 500	2	39.5

(*) El porcentaje de área a retocar para mantenimiento menos no debe superar el 30% del área total a pintar.

Sistemas Recomendados para Exterior de Tuberías Enterradas

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JJET TUBE 95	20	7.5
1	JET TUBE 95	20	7.5

NUMERO DE CAPAS	PRODUCTO	EPS (mils)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m2/gal)
1	JET FLAKE PE980	15	9.7
1	JET FLAKE PE980	15	9.7

Cómo se pinta el exterior de un tanque

Preparación de superficie

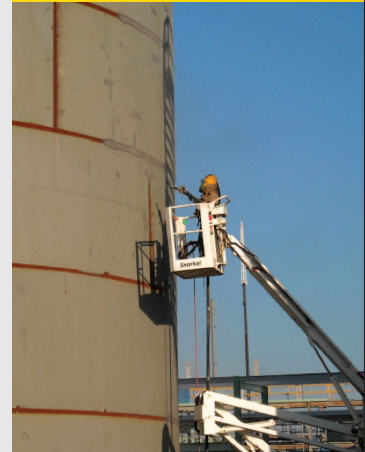
- **Consideraciones de diseño:** Las superficies deben estar libres de restos de montaje, salpicadura de soldadura, filos cortantes y otros en concordancia con la Norma NACE para exteriores de tanques.
- **Pre limpieza:** Debe eliminarse todo residuo extraño, sobre todo las grasas o aceites. Para esto se deben usar detergentes industriales y agua a presión. Para el caso de repintados o mantenimientos menores se debe realizar limpieza manual mecánica según SSPC-SP2 ó SP3 y de ser el caso también SSPC-SP7.
- **Preparación de la superficie:** Realice una limpieza con chorro abrasivo al metal blanco según norma SSPC-SP5 o cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10. La rugosidad obtenida debe encontrarse entre 2 a 2.5 mils.
El abrasivo a usarse debe cumplir con las exigencias de las Normas SSPC. Los niveles de iones cloruro en la superficie preparada no deben superar 5 micro gramos por centímetro cuadrado.
La limpieza con chorro abrasivo en el exterior de un tanque debe iniciarse por el cilindro y finalmente el techo.
- **Post limpieza:** Antes de la aplicación del recubrimiento se deben eliminar los restos de abrasivo o suciedad depositada en el imprimante, esto se debe realizar mediante lijado o lavado con agua dulce a presión (1500 psi mínimo).

Aplicación

- **Método de aplicación:** Se debe usar equipo de aspersión de pinturas, de preferencia tipo Airless con boquilla nueva, el cual debe estar operativo antes de la ejecución de los trabajos. También se puede usar brocha pero sólo para la aplicación de capas de refuerzo en cordones de soldadura y filos cortantes.
- **Procedimiento:** Determinar el metraje a pintar para estimar la cantidad de pintura a preparar. Preparar la pintura verificando la presencia de todos los componentes, homogeneizándolos y mezclándolos con agitadores tipo Jiffy. Agregar el disolvente recomendado en volúmenes que faciliten la aplicación. Aplicar la pintura en películas uniformes verificando los espesores húmedos recomendados. La aplicación debe estar libre de discontinuidades, descolgamientos, sobre espesores y otros defectos. Aplique por cada capa, un refuerzo en cordones de soldadura y filos. Verificar que los espesores de película seca de cada capa se encuentren dentro de los valores recomendados, para esto utilice la norma SSPC-PA2. La aplicación de la siguiente capa se debe realizar respetando los tiempos de repintado.

Seguridad

Se deben tomar en cuenta todos los aspectos relacionados con la seguridad antes y después de la aplicación de las pinturas, aspectos como: Niveles de oxígeno permisible, andamiaje, iluminación, extintores, equipo de respiración, procedimientos y otros. Para mayor detalle consulte la hoja técnica y hoja MSDS de los productos a aplicar.



Alta Performance en Pinturas

Perú

Lima: Av. César Vallejo 1851, El Agustino - Lima 10 Perú
Telf.: (511) 612-6000
E-mail: postmaster@cppq.com.pe
www.cppq.com.pe

Arequipa: Av Miguel Forga 224 Parque Industrial
Telefax: (51) (54) 21-1772

Talara: Av. Salaverry G-59 C.H. Talara - Piura - Pariñas
Telefax: (51) (73) 38-4596

Chimbote: Av. Pardo 1522 Miramar Bajo - Chimbote
Teléfax: (51) (43) 32-7068

Ecuador

Guayaquil: Av. Pedro Menéndez Gilbert s/n
(Diagonal a H. Solca) - Guayaquil
Telf.: (593) (4) 2691376
Fax: (593) (4) 2284950
E-mail: pinturasjet@cppq.com.pe

Chile

Santiago: Av. Claudio Arrau 9440, Pudahuel
Telf.: (56 2) 290 8756, Fax:(56 2) 6010055

Bolivia

Santa Cruz de la Sierra: Av. Virgen de Cotoca 2305
Telf: (59 1) 33642299



Alta Performance en Pinturas



NACE
INTERNATIONAL



Corporate
Member



**CORPORACIÓN PERUANA
DE PRODUCTOS QUÍMICOS**